

### 3 MEDIO AMBIENTE

- » **Vida útil más larga del neumático**  
Menos neumáticos de desecho
- » **Menor resistencia a la rodadura**  
Menor consumo de combustible
- » **Neumático sin aceites aromáticos**
- » **Certificación ISO 14001**  
Neumáticos fabricados en nuestras plantas con la certificación ISO 14001, con una reducción del 16% en impacto sobre el medio ambiente desde el año 2005.

#### MÁS RESPETUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE

El nuevo neumático MICHELIN® 16.00 R 25 X-STRADDLE 2 ofrece un mejor rendimiento sin aumentar el peso



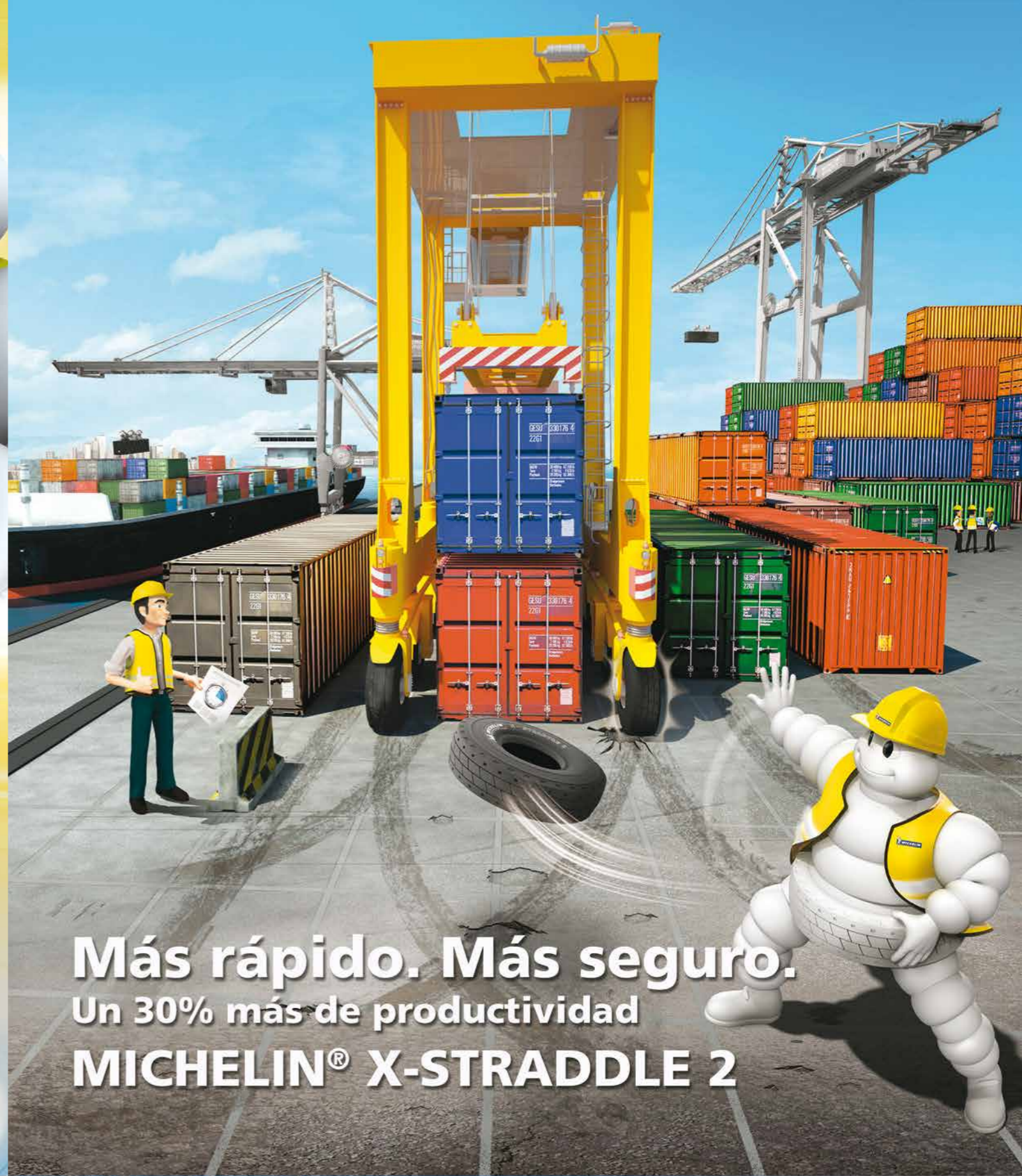
#### OFERTA

TAMAÑO DISPONIBLE	TREAD DEPTH	
	mm	32 pulgadas
16.00 R 25 TL** 202 A7 CYCLIC IND	49	61,7

X-STRADDLE 2

#### VENTAJAS DE LA TÉCNICA RADIAL DE MICHELIN®

- Vida útil más larga del neumático
- Mejor tracción en todo tipo de superficies
- Menor consumo de combustible
- Mayor confort
- Mayor resistencia a pinchazos/desinflados
- Mayor resistencia al calor



**Más rápido. Más seguro.**  
Un 30% más de productividad  
**MICHELIN® X-STRADDLE 2**

[www.michelinearthmover.com](http://www.michelinearthmover.com)



RENTABILIDAD - SEGURIDAD - MEDIO AMBIENTE



# MICHELIN® X-STRADDLE 2

## 16.00 R 25

El 1er tamaño de una nueva gama

### RENTABILIDAD

Vida útil más larga del neumático  
Mayor productividad  
Mayor durabilidad

### SEGURIDAD

Mayor robustez  
Mayor confort  
Montaje más sencillo

### MEDIO AMBIENTE

Proceso de fabricación más limpio  
Menos materias primas utilizadas  
Diseño ecológico del neumático



Evolución técnica del neumático MICHELIN® X-STRADDLE 2

- A** **Nuevo diseño de la banda de rodadura**  
Adherencia mejorada (un 10% más de superficie de contacto con el suelo<sup>(#)</sup>) / Se mantiene el confort y el agarre en carretera (gracias a los 3 nervios longitudinales) / Un 4% más de goma<sup>(#)</sup>
- B** **Una mezcla innovadora de dos tipos de caucho más resistentes en la banda de rodadura<sup>(#)</sup>**
- C** **Innovador sistema de refrigeración**  
Permite, con este compuesto específico de caucho (B), incrementar la capacidad de velocidad máxima en un 17%, o 35 km/h (30 km/h para el neumático MICHELIN® X-STRADDLE)
- D** **Zona del talón redefinida**  
Más gruesa, compuesta por una nueva mezcla innovadora de caucho y un alambre del talón reforzado un 30% más grande<sup>(##)</sup>

**16.00 R 25 X-STRADDLE**  
> 12 km en una hora  
> 14 toneladas por viaje y neumático

**16.00 R 25 X-STRADDLE 2**  
> 15 km en una hora (un 25% más)  
> 15 toneladas por viaje y neumático (un 7% más)  
> Así pues, un aumento teórico de la productividad de **más del 30%**<sup>(##)</sup>

(##) Estas condiciones dependen del lugar y de las condiciones de uso  
(#) en comparación con el neumático MICHELIN® X-STRADDLE

**UN 10% MÁS MÁS VENTILACIÓN**

### Innovador SISTEMA DE REFRIGERACIÓN C

#### REFRIGERACIÓN MÁS EFICIENTE Y MÁS RÁPIDA

- Un innovador compuesto en la banda de rodadura reduce el calor en ella
- Nuevo diseño del dibujo de rodadura con ventilación - en los hombros - en el nervio central

**MÁS PRODUCTIVIDAD SIN QUE ELLO AFECTE A LA VELOCIDAD**

## 1 RENTABILIDAD

➤➤➤ **Vida útil del neumático un 15% más larga de media<sup>(#)</sup>**

Gracias a **A** + **B**

(#) en comparación con el neumático MICHELIN® X-STRADDLE; variable en función del lugar de uso

### REDUCCIÓN DE LOS COSTES DE EXPLOTACIÓN

➤➤➤ **Mayor capacidad para la velocidad<sup>(#)</sup>**

- Un 25% más de distancia en una hora
- Un 17% más de velocidad máxima

Gracias a **B** + **C**

➤➤➤ **La mayor capacidad de transporte de carga del mercado**

- Un 7% más de capacidad de transporte de carga

Gracias a **C** + **D**

➤➤➤ **Sin afectar en lo más mínimo a la seguridad**

Gracias a **A**

**MÁS CONTENEDORES TRANSPORTADOS POR HORA**

(#) en comparación con el neumático MICHELIN® X-STRADDLE

## 2 SEGURIDAD

➤➤➤ **Menos vibración**

- Mejora en las formas de desgaste irregular
- Contacto gradual con el suelo

Gracias a **A**

➤➤➤ **Excelente resistencia a la agresión en los flancos**

- un perfil antiagresión
- dos cables protectores en el flanco

➤➤➤ **Mayor protección de la corona / sin retención de objetos**

- Lonas menos expuestas
- Nervios de la banda de rodadura más estrechos

3 nervios longitudinales



Nervios laterales **A**

### MAYOR SEGURIDAD Y CONFORT PARA EL OPERARIO



➤➤➤ **Mayor durabilidad en la zona del talón**

➤➤➤ **Mayor capacidad de transporte de carga sin afectar al calor**

➤➤➤ **Montaje más sencillo**

**UN NEUMÁTICO AUN MÁS ROBUSTO**

