

MICHELIN XTXL



**AUMENTE SU
PRODUCTIVIDAD GRACIAS
A UNA MEJOR VIDA ÚTIL
DE LOS NEUMÁTICOS Y
CAPACIDAD DE CARGA**



Para cargadores y transportadores subterráneos

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Los bloques de hombro esculpidos crean un innovador sistema de enfriamiento



**DISEÑADO PARA AUMENTAR
LA VIDA ÚTIL DE LOS
NEUMÁTICOS 10%**

Gran volumen de caucho distribuido uniformemente en toda la escultura

PROTECCIÓN DE LA PARED LATERAL

Pared lateral reforzada, aumenta la resistencia a golpes y abrasión

Paquete de correa de corona de acero reforzado para una protección superior contra pinchazos e impactos



**HASTA 20%
MAYOR RESISTENCIA
EN CONDICIONES
AGRESIVAS***



**HASTA UN 20%
MÁS DE CAPACIDAD
DE CARGA**

Permite mayores presiones de inflado y mayor capacidad de carga



* Comparaciones con el neumático MICHELIN® XLD® D1 en aplicaciones subterráneas.