



LARGOS RECORRIDOS

# LLANTA MICHELIN® **XONE® LINE ENERGY D2**

La llanta de tracción para camiones pesados con la más baja resistencia al rodamiento hasta la fecha, optimizada para largas distancias. Diseñada para ofrecer mayor ahorro de combustible para reducir el costo total de operación al tiempo que proporciona una tracción excepcional.

**EXCEPCIONAL AHORRO  
DE COMBUSTIBLE**

**TRACCIÓN  
INMEJORABLE**

**GRAN  
RENOVABILIDAD**

**MENOR COSTO  
TOTAL DE  
OPERACIÓN**

Largos recorridos   Regional   Urbano   Mixto

Recomendado    Aceptable



**Llanta  
direccional 50%**  
(la primera mitad  
de vida)





## Excepcional ahorro de combustible

- Compuestos de hule avanzados
  - MICHELIN® X One® Line Energy D2 ahorra \$46,350 MXP (\$2,317 USD) por año vs. llantas Bridgestone Greatec M835A Ecopia<sup>1,2</sup>.
- Reduce la emisión de carbón
  - Nuevos ultrabajos niveles de resistencia al rodamiento, diseñada para superar los requerimiento de SmartWay, CARB y GHG2.
- Diseño de piso compacto
  - Diseñado para que la banda de rodamiento se flexione menos, reduciendo el esfuerzo del motor para un menor consumo de combustible.

## Gran renovabilidad

- Ceja rectangular
  - Estabiliza la región de la ceja y minimiza la fatiga para prolongar la vida útil de la estructura de la llanta.
- Diseñada para mayor durabilidad y múltiples renovados

## Tracción inmejorable

- Diseño de banda de rodamiento REGINION (Escultura evolutiva)
  - Ofrece gran estabilidad en cualquier tipo de clima.
  - Ofrece gran nivel de tracción durante toda la vida de la llanta.
  - Canales rectos, que conforme se desgastan aparecen ranuras adicionales en la banda de rodamiento para una tracción duradera.



Nuevo 16 mm

10 mm

3 mm

- Diseño direccional
  - Gran resistencia al desgaste irregular para un nivel de tracción uniforme en toda la vida de la llanta.



Dimensión	Rango de carga	MSPN	Radio cargado (mm)	Diámetro total (mm)	Ancho total (mm)	Rines aprobados (pulg.)*	Rev./km	Profundidad de piso (mm)	Carga máxima por eje sencillo (kg@psi)
445/50R22.5 <sup>3</sup>	L	26760	472	1020	434	14.00	322	15.9	4,625 @ 120

<sup>1</sup>Basado en pruebas de terceros de MVTS con llantas de tracción 445/50R22.5. Instaladas en un International LT 625 de 2019 con motores Cummins X15 de 15 litros y manual automático Eaton Endurant de 12 velocidades, con remolque caja seca Hyundai de 53 pies, cargada a 78,000 libras, funcionando a 65 mph, a un precio de combustible de USD \$2.551/galón (promedio de 2020, <https://www.eia.gov>).

<sup>2</sup>Basado en pruebas realizadas en EE. UU., conversión a pesos mexicanos a \$20.00 (veinte pesos 00/100 M.N.).

<sup>3</sup>Diseño de banda de rodamiento direccional 50% la primera mitad de vida de la llanta..

\*Los rines que aparecen en primer lugar corresponden a los rines de medición.

No se recomienda ni se promueve exceder los límites de velocidad establecidos por la ley. "Ningún camión deberá ser operado con llantas reconstruidas, parchadas o renovadas en los rines delanteros".

### MÉXICO

Av. 5 de Febrero 2115-Bis, Col. Procc. Industrial Benito Juárez, C.P. 76120 Querétaro, Querétaro  
800 062 0866



PARA MAYOR INFORMACIÓN  
[pro.michelin.com.mx](http://pro.michelin.com.mx)



ATENCIÓN AL CLIENTE  
800 06 21 492