

 **X® MULTI**

PARA RECORRIDOS DE CORTA
Y LARGA DISTANCIA POR TODO
TIPO DE CARRETERAS

MÁS QUE UN NEUMÁTICO

La mejor opción para controlar los costes
y garantizar la fiabilidad gracias
a su elevado kilometraje en cualquier
condición meteorológica



CLIENTE MICHELIN

SERGIO LOZANO CASTILLO

RESPONSABLE DE CONTROL DE GESTIÓN, LOTRANS, ESPAÑA - MICHELIN X® MULTI

Gracias al nuevo
MICHELIN X® Multi T2

Controla tus costes
con total confianza

Benefíciate de una robustez
y fiabilidad que te aportan
total tranquilidad



385/65 R 22.5

PARA EJE DE REMOLQUE



(1) 3PMSF: Neumático certificado para una utilización con nieve.

(2) Recauchutable con MICHELIN ◊ REMIX



MICHELIN



MICHELIN

X® Multi T2



CONTROL DE COSTES

REDUCE TUS COSTES DE EXPLOTACIÓN

Menor coste por kilómetro

- Rendimiento demostrado en cuanto a kilometraje en comparación con la generación anterior del MICHELIN X® Multi T: hasta un 15 % más de kilometraje⁽¹⁾ gracias a las tecnologías MICHELIN Carbion & Regenion. **Más distancia recorrida = más valor generado.**
- Mayor recauchutabilidad que la generación anterior gracias a una protección reforzada del bloque de cima.



SEGURIDAD Y CALIDAD

MAXIMIZA LA DISPONIBILIDAD DE TUS VEHÍCULOS Y LA PROTECCIÓN DE LA CARGA

- **Robustez y resistencia diaria demostradas:** una prueba de impacto contra bordillos en condiciones reales demuestra que MICHELIN X® Multi T2 ofrece hasta 53 778 km⁽²⁾ más que los competidores premium tras 5 impactos.
- **Gran resistencia de la carcasa,** reforzada por las tecnologías MICHELIN Duracoil & Powercoil, que se traduce en menos inmovilizaciones y una mayor productividad.



TRANSICIÓN ECOLÓGICA

REDUCE TU HUELLA MEDIOAMBIENTAL

- Mayor resistencia a la abrasión demostrada, con hasta 5 kg menos de pérdida de material que los competidores premium⁽³⁾.
- Gracias a la tecnología MICHELIN Opticoil, se consigue una reducción significativa de la masa sin afectar al rendimiento.
- Ahorro adicional de materias primas gracias al reescurado y al recauchutado con MICHELIN REMIX.

TECNOLOGÍAS MICHELIN



REGENION

Adherencia duradera y mayor kilometraje



CARBION

Más kilometraje y ahorro de carburante



POWERCOIL⁽⁴⁾

Robustez de la carcasa y alto kilometraje



DURACOIL

Robustez del talón



OPTICOIL

Huella medioambiental

Ver más



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

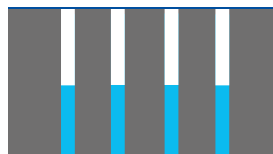
ETIQUETADO EUROPEO

DIMENSIÓN Y MODELO	TIPO	ÍNDICE DE CARGA / CÓDIGO DE VELOCIDAD	ANCHO DE LLANTA RECOMENDADO POR MICHELIN	PROFUNDIDAD DEL DIBUJO ORIGINAL	MARCAJES ESPECÍFICOS	IDENTIFICACIÓN POR CHIP DE RADIO FRECUENCIA	(a)	(b)	(c)
385/65 R 22.5 MICHELIN X® Multi T2	TL	160K (158L)	11.75	15 mm	(d) M+S		B	C	A

(a) Categoría de eficiencia en consumo de carburante (de A a E). (b) Categoría de adherencia en superficie mojada (de A a E). (c) Categoría de ruido de rodadura exterior (de A a C) y valor medido en decibelios (dB). (d) 3PMSF: Neumático certificado para una utilización con nieve.

INFORMACIÓN PARA EL REESCURADO

DIMENSIÓN Y MODELO	PROFUNDIDAD TEÓRICA DE REESCURADO	ANCHURA DE REESCURADO	CUCHILLA SUGERIDA
385/65 R 22.5 MICHELIN X® Multi T2	H = 3 mm	8 a 10 mm	R3



Recauchutable con **MICHELIN** **REMIX**

(1) 385/65 R 22.5 MICHELIN X® Multi T2 frente a 385/65 R 22.5 MICHELIN X® Multi T: un 15 % más de kilometraje. Resultados basados en una prueba de Sorbas en la que se compararon el MICHELIN X® Multi T2 y el MICHELIN X® Multi T, en el eje 3 (centro CEMA, 2025, prueba de Sorbas) y en las normas de diseño relativas al dibujo de la banda de rodadura y al material. El aumento del kilometraje se debe a la mejora de los materiales y a la eficiencia del dibujo de la banda de rodadura, gracias a la incorporación de una nueva mezcla de caucho con la tecnología MICHELIN Carbion y a la integración de un dibujo de la banda de rodadura con la tecnología MICHELIN Regenion. Los resultados reales pueden variar en condiciones de uso reales y en función de las condiciones de la carretera y/o meteorológicas.

(2) Pruebas internas de Michelin realizadas en el Centro de Experiencias Michelin de Almería (España) entre marzo y junio de 2026 bajo la supervisión de DEKRA. Informe 25CPAEXT-249 (5). Se probaron los neumáticos 385/65 R 22.5 MICHELIN X® Multi T2 y los siguientes neumáticos de la competencia: Continental HYBRID HT3+, Bridgestone Duravis R-Trailer EVO2, Goodyear KMAX T GEN-3 y Hankook Smart Flex TH31. Kilometraje acumulado en un tambor de ensayo de neumáticos tras 6 semanas de envejecimiento térmico, 2 horas de conducción en pista de alta velocidad a 105 km/h para calentar los neumáticos y 5 impactos contra un bordillo con la misma presión de 10,7 bar, utilizando un conjunto formado por un camión Scania 142M V8 y un semirremolque. El neumático que impactó contra el bordillo fue el neumático izquierdo del primer eje del semirremolque. Kilometraje MICHELIN: 53 804 km. Kilometraje Continental: 6 677 km. Kilometraje Bridgestone: 35 589 km. Goodyear: 10 473 km. Hankook: 26 km. MICHELIN recomienda inspeccionar periódicamente los neumáticos, especialmente después de un impacto contra un obstáculo. Los resultados reales pueden variar en condiciones de uso reales y en función de las condiciones de la carretera y/o meteorológicas.

(3) Con MICHELIN X® Multi T2, hasta una resistencia a la abrasión un 30 % superior. Pruebas internas de Michelin sobre abrasión frente a competidores. Recorrido de 49 857 kilómetros en el sur de España, por carreteras abiertas al tráfico: 30 % por carreteras regionales y 70 % por autopista. Pruebas realizadas entre febrero y mayo de 2026 bajo la supervisión de DEKRA. Informe 25CPAEXT-249 (4). Se utilizaron 5 conjuntos idénticos formados por una cabeza tractora Volvo FH500 I-Save y un semirremolque, con carga completa de 40 toneladas. Las cabezas tractoras estaban equipadas con neumáticos 315/70 R 22.5 MICHELIN X® Line Energy™ Z3 & D3 y los siguientes neumáticos de la competencia: Continental CONTI Efficient PRO HS5 & Efficient PRO HD5, Bridgestone Ecopia Steer & Ecopia Drive, Goodyear Egomax S & Egomax D y Hankook Smart Line ALS0 & Smart Line DL50. Los semirremolques estaban equipados con neumáticos 385/65 R 22.5 MICHELIN X® Multi T2 y los siguientes neumáticos de la competencia: Continental HYBRID HT3+, Bridgestone Duravis R-Trailer EVO 2, Goodyear KMAX T GEN-3 y Hankook Smart Flex TH31. La abrasión se mide en g/100 km en el tercer eje del semirremolque (neumáticos derecho e izquierdo). Pérdida de masa del 385/65 R 22.5 MICHELIN X® Multi T2: 12,21 kg, utilizada como índice de referencia (base 100). Los resultados de los competidores están indexados con respecto a esta referencia: Bridgestone Duravis R-Trailer EVO2: 16,33 kg (índice 75), Continental Hybrid HT3+: 13,8 kg (índice 88), Goodyear KMAX T GEN-3: 17,24 kg (índice 71) y Hankook Smart Flex TH31: 13,23 kg (índice 92).

(4) Para los neumáticos MICHELIN X® Multi T2 fabricados en España e Italia.

Todas las pruebas que acreditan estas prestaciones están certificadas por Dekra



Los productos MICHELIN son fabricados con materiales de primera calidad y con rigurosos controles, lo que garantiza unas prestaciones uniformes y constantes. Una buena elección, un montaje e inflado adaptado a la utilización y un correcto mantenimiento son clave para garantizar un funcionamiento seguro y eficiente. REMIX y los otros modelos comerciales que figuran en el documento son marcas registradas por MICHELIN. Para más información sobre cualquiera de los productos de este documento, contacte con su representante local de Michelin.



SITIO WEB
pro.michelin.es



MY PORTAL
myportal.michelingroup.com



LINKEDIN
Michelin Business Solutions



YOUTUBE
Michelin Business Solutions



Información correcta en la fecha de publicación – 09/2026 – All Contents AURA – R.C.S. 495 289 399 – 26060133 – M.F.P. Michelin R.C.S. 855 200 507 Clermont-Fd
Capital social: 504 000 004 € – Créditos de fotos: Michelin



MICHELIN