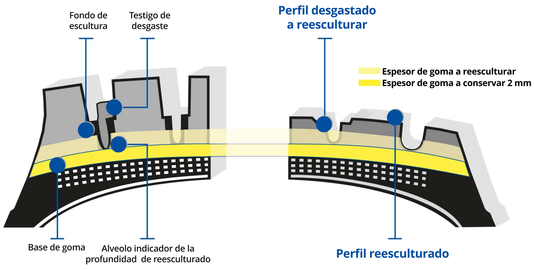
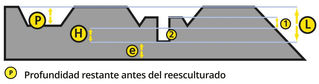
REESCULTURADO DE LAS LLANTAS DE CAMIÓN MICHELIN

¿POR QUÉ REESCULTURAR?

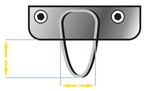
- MÁS **AGARRE**
- MÁS **AHORRO**
- MÁS **SEGURIDAD**
- MÁS **DURACIÓN**

Para más información,consultar pro.michelin.com.mx





- (P) Profundidad restante antes del reesculturado
- (H) Profundidad teórica de reesculturado
- (L) Reglaje de la altura de la cuchilla : **L= P+H** Aconsejamos medir la cota **L** con un "ancla de reesculturado"
- (e) Espesor de goma a conservar: **2 mm**
- (1) Espesor del testigo de desgaste
- (2) Alveolo indicador de profundidad de reesculturado



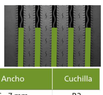
Reglaje de la altura de la cuchilla

(L) = (P) + (H)

(3) Anchura de reesculturado (3)

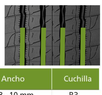
X LINE

X® LINE™ ENERGY™ Z



Medida	Profundidad	Ancho	Cuchilla
11 R22.5 XLEZ	3 mm	6 - 7 mm	R3
11 R24.5 XLEZ	3 mm	6 - 7 mm	R3
295/60 R22.5 XLEZ	3 mm	6 - 8 mm	R3

X® LINE™ ENERGY™ Z

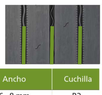


Medida	Profundidad	Ancho	Cuchilla
315/80 R22.5 XLEZ	3 mm	8 - 10 mm	R3

X® LINE™ ENERGY™ D

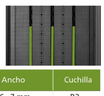
Medida	Profundidad	Ancho	Cuchilla
11 R22.5 XLED	3 mm	6 - 7 mm	R3
275/80 R22.5 XLED	3 mm	6 - 7 mm	R3

X® LINE™ ENERGY™ T



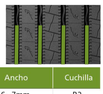
Medida	Profundidad	Ancho	Cuchilla
265/70 R19.5 XLET	3 mm	6 - 8 mm	R3

X® LINE™ ENERGY™ Z+



Medida	Profundidad	Ancho	Cuchilla
295/75 R22.5 XLEZ +	3 mm	6 - 7 mm	R3

X® LINE™ ENERGY™ T2



Medida	Profundidad	Ancho	Cuchilla
11 R22.5 XLET 2	3 mm	6 - 7mm	R3
11 R24.5 XLET 2	3 mm	6 - 7 mm	R3
295/75 R22.5 XLET 2	3 mm	6 - 8 mm	R3

X MULTI

X® MULTI™ Z

Medida	Profundidad	Ancho	Cuchilla
215/75 R17.5 XMZ	2 mm	7 - 8 mm	R3
265/70 R19.5 XMZ	3 mm	7 - 8 mm	R3
285/70 R19.5 XMZ	3 mm	8 - 10 mm	R4

X® MULTI™ Z

Medida	Profundidad	Ancho	Cuchilla
315/80 R22.5 XMZ	3 mm	8 - 10 mm	R3

X® MULTI™ D

Medida	Profundidad	Ancho	Cuchilla
255/70 R22.5 XMD	3 mm	6 - 8 mm	R3
285/70 R19.5 XMD	3 mm	8 - 10 mm	R4
295/60 R22.5 XMD	3 mm	6 - 8 mm	R3

X® MULTI™ T2

Medida	Profundidad	Ancho	Cuchilla
215/75 R17.5 MXT2	3 mm	6 - 7 mm	R3
245/70 R17.5 XMT2	3 mm	6 - 8 mm	R3

X® MULTI™ Z+

Medida	Profundidad	Ancho	Cuchilla
295/80 R22.5 XMZ +	3 mm	4 mm	R3

X® MULTI™ ENERGY™ Z2

Medida	Profundidad	Ancho	Cuchilla
295/75 R22.5 XMEZ2	3 mm	6 - 7 mm	R3

X® MULTI™ D2

Medida	Profundidad	Ancho	Cuchilla
295/80 R22.5 XMD2	3 mm	7 - 8 mm	R3

X® MULTI™ HD D

Medida	Profundidad	Ancho	Cuchilla
315/80 R22.5 XMHDD	3 mm	8 - 10 mm	R3/R4

X WORKS

X® WORKS™ Z

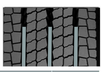
Medida	Profundidad	Ancho	Cuchilla
11 R22.5 XWZ	3 mm	6 - 7/ 8 - 10 mm	R3/R4
11 R24.5 XWZ	3 mm	6 - 7/ 8 - 10 mm	R3/R4

X® WORKS™ D

Medida	Profundidad	Ancho	Cuchilla
11 R22.5 XWD	3 mm	6 - 7/ 8 - 10 mm	R3/R4
11 R24.5 XWD	3 mm	6 - 7/ 8 - 10 mm	R3/R4

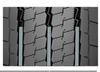
X INCITY

X® INCITY™ XZU 3



Medida	Profundidad	Ancho	Cuchilla
215/75 R17.5 XIZU3	3 mm	6 - 8 mm	R3

X® INCITY™Z



Medida	Profundidad	Ancho	Cuchilla
295/80 R22.5 XIZ	3 mm	6 - 8 mm	R3

X® INCITY™ EVZ

Medida	Profundidad	Ancho	Cuchilla
275/70 R22.5 XIEVZ	3 mm	7 - 8 mm	R3

X® ONE ®

X ONE® LINE™ GRIP D

Medida	Profundidad	Ancho	Cuchilla
445/50 R22.5 X1LGD	3 mm	7 - 8 mm	R3
455/55 R22.5 X1LGD	3 mm	7 - 8 mm	R3

X ONE® ENERGY D2

Medida	Profundidad	Ancho	Cuchilla
445/50 R22.5 X1LED2	3 mm	6 - 8 mm	R3

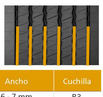
X ONE® LINE™ MULTI T

Medida	Profundidad	Ancho	Cuchilla
445/50 R22.5 X1MT	3 mm	6 - 7 mm	R3

X ONE® LINE™ ENERGY T2

Medida	Profundidad	Ancho	Cuchilla
445/50 R22.5 X1LET2	3 mm	6 - 7 mm	R3

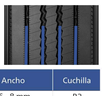
X ONE® MULTI ENERGY T



Medida	Profundidad	Ancho	Cuchilla
455/55 R22.5 X1MET	3 mm	6 - 7 mm	R3

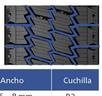
AGILIS®

AGILIS® HD Z



Medida	Profundidad	Ancho	Cuchilla
225/70 R19.5 AGILIS HDZ	3 mm	6 - 8 mm	R3
245/70 R19.5 AGILIS HDZ	3 mm	6 - 7 mm	R3

AGILIS® HD GRIP D



Medida	Profundidad	Ancho	Cuchilla
245/70 R19.5 AGILIS HDGD	2 mm	6 - 8 mm	R3

XDN2

X® DN2

Medida	Profundidad	Ancho	Cuchilla
11 R22.5 XDN2	3 mm	6 - 7 mm	R3
11 R24.5 XDN2	3 mm	6 - 7 / 8-10 mm	R3/R4

XDS2

X® DS2

Medida	Profundidad	Ancho	Cuchilla
225/70 R19.5 XDS2	3 mm	6 - 7 mm	R3

*• **Atención:** Un reesculturado demasiado profundo puede originar daños prematuros del neumático e impedir la posibilidad de un renovado. Dejar los cinturones y/o capas metálicas a la vista en el fondo de la escultura, no está permitido por la legislación.El reesculturado no está recomendado si la banda de rodamiento del neumático presenta desgastes irregulares, abundantes cortes: perforaciones y cortes múltiples, arrancamientos de elementos del piso, etc.*

*• **Medidas de Reesculturado:** Las medidas de reesculturado indicadas corresponden a valores teóricos válidos para la mayoría de los casos. Recomendamos mediar en varios puntos la banda de rodamiento y determinar la zona más desgastada para evaluar el espesor de hule restante bajo el fondo del piso. Los pisos de rodamiento recientes, llevan un alveolo indicador de la profundidad de reesculturado situado en el testigo de desgaste, que permite regular la altura de la cuchilla.*

*• **Seguridad:** El reesculturado permite prolongar el potencial de adherencia del neumático. Los neumáticos de Camión MICHELIN, reesculturados según las normas que recomendamos, están conformes con la legislación vigente y pueden montarse solo en eje de tracción y eje libres sobre todo tipo de vehículos (camiones, tractocamión, autobuses, vehículos de transporte público, remolques y semirremolques). Para mayor información consultar la legislación local*

• RECOMENDACIONES

*• **Límite de Desgaste:** Efectuar el reesculturado cuando queden entre de 2 o 4 mm, esta precaución permite: Reproducir la escultura o canal fácilmente. Regular la profundidad de reesculturado conservando un espesor de hule de al menos 2 milímetros entre el fondo de la escultura y cinturones o capas metálicas.*

*• **Material:** Utilizar exclusivamente cuchillas redondas (R). Respetar la referencia de las cuchillas (R3 o R4) indicada para cada escultura o Diseño.*

*• **Legislación:** El reesculturado está contemplado en las recomendaciones de las normas europeas ETRTO, capítulo de neumáticos para vehículos industriales. Los neumáticos reesculturables llevan en el costado el símbolo "U" o la palabra "REGROOVABLE".*

Edición 2026.