



A pie de campo

Documentación técnica
Neumáticos agrícolas TAURUS

Edición 2017



Índice

Historia de TAURUS	2
La gama agrícola TAURUS.....	3
Neumáticos TAURUS por gama	4
Neumáticos agrícolas radiales con carcasa textil	5
Marcaje de los neumáticos agrícolas	6
Índice de Carga y Código de Velocidad	7
Equivalencias dimensionales (etapa 1 y 2).....	8 - 11
Neumáticos TAURUS por dimensión (etapa 3)	12
Point HP.....	14
Point 65	15 - 16
Point 70	17 - 18
Point 7S	19
Point 8	20 - 22
RC 95 Soilsaver.....	23 - 25
Referencias cámaras de aire	26
Datos técnicos de las válvulas	28
Referencia de llantas y juntas tóricas	29
Puesta en servicio	30
Consejos técnicos.....	31
Cálculo del avance	32
Cálculo del avance del puente delantero	33
Instrucciones de montaje y desmontaje	34 - 39

Historia de TAURUS

- 1882** : Se funda en Budapest la empresa húngara Ruggyanta Arugyár.
- 1913** : Creación de la marca TAURUS.
- 1923** : Creación del toro como símbolo de la marca.
- 1949** : Ruggyanta Arugyár es nacionalizada.
- 1973** : La sociedad toma el nombre de Taurus Hungarian Rubber Works.
Se aplica la marca TAURUS a todos los productos fabricados por la empresa.
- 1974** : Comienzo de fabricación de neumáticos radiales de camión con carcasa metálica en Budapest.
- 1979** : Inicio de la producción de neumáticos agrícolas en Nyíregyháza.
- 1992** : Creación de la división agrícola en el seno del grupo: TAURUS Agrotyre.
- 1996** : Las actividades camión y Agrícola de la sociedad Taurus Rubber Company Ltd, al igual que la sociedad Carbonpack, se incorporan al grupo Michelin.

1923



1975



1999



Gama agrícola **TAURUS**

TAURUS es una marca de confianza basada en la potencia, la tradición y la modernidad, al servicio de los agricultores.

En 2013, la marca **TAURUS** cumplió 100 años.



Este manual es una guía de referencia destinada a los distribuidores de neumáticos, y usuarios finales. Contiene la totalidad de la gama de productos **TAURUS**, sus características, sus ventajas específicas, sus datos técnicos detallados, así como recomendaciones relativas a la utilización de los neumáticos. Las características técnicas de los neumáticos son conformes a las recomendaciones de la E.T.R.T.O (European Tyre and Rim Technical Organisation). Nuestras informaciones se suministran bajo reserva de modificaciones posteriores a la fecha de difusión de este manual (Enero 2017). Los datos técnicos son susceptibles de cambiar sin información previa.



POINT 8

POINT 70

POINT 7 S

POINT 65

POINT HP

RC 95

**60
a 180 cv**

**80
a 200 cv**

+200 cv

**Cultivos
en línea**

Neumáticos TAURUS por gama



Gama - Dimensión	Página
POINT HP	
600/65 R28 N	14
600/70 R30 N	14
650/85 R38 N	14
710/70 R38 N	14

Gama - Dimensión	Página
POINT 65	
440/65 R24 N	15
480/65 R24 N	15
480/65 R28	15
540/65 R28	15
540/65 R30	15
540/65 R34	16
600/65 R34	16
600/65 R38 N	16
650/65 R38 N	16
650/65 R42	16

Gama - Dimensión	Página
POINT 70	
320/70 R24	17
360/70 R24	17
380/70 R24	17
420/70 R24	17
480/70 R24	17
360/70 R28	18
380/70 R28	18
420/70 R28	18
480/70 R28	18
480/70 R30	18
480/70 R34	18
520/70 R34	18
480/70 R38	18
520/70 R38	18
580/70 R38	18
620/70 R42 N	18

Gama - Dimensión	Página
POINT 7 S	
400/75 R38	19

Gama - Dimensión	Página
POINT 8	
11.2 R20	20
11.2 R24	20
12.4 R24	20
13.6 R24	20
14.9 R24	20
16.9 R24	20
11.2 R28	21
12.4 R28	21
13.6 R28	21
14.9 R28	21
16.9 R28	21
14.9 R30	21
16.9 R30	21
18.4 R30	21
12.4 R32	21
16.9 R34	22
18.4 R34	22
12.4 R36	22
13.6 R36	22
13.6 R38	22
16.9 R38	22
18.4 R38	22
20.8 R38	22
20.8 R42	22

Gama - Dimensión	Página
RC 95	
230/95 R32	23
270/95 R32	23
230/95 R36	24
270/95 R36	24
270/95 R38	24
270/95 R42	24
230/95 R44	24
270/95 R44	24
300/95 R46	24
230/95 R48	25
270/95 R48	25
340/85 R48	25
380/90 R50	25

N = NUEVO

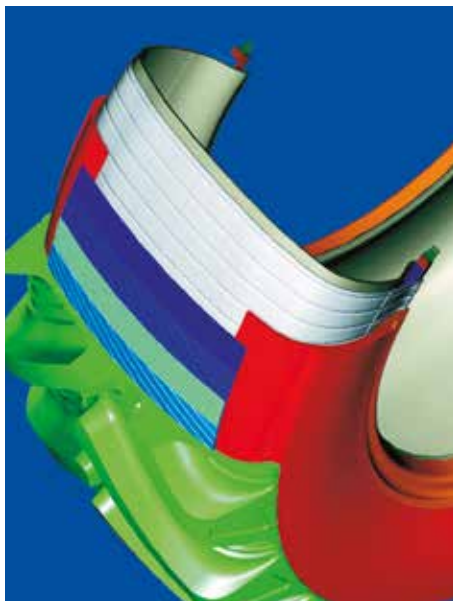
Neumáticos agrícolas **radiales** con carcasa **textil**

La carcasa de los neumáticos radiales está compuesta de lonas textiles orientadas a 90° en relación al eje longitudinal. Las lonas de la carcasa están reforzadas por un cinturón de varias lonas superpuestas y cruzadas.

Ventajas de los neumáticos radiales

El número de lonas de la carcasa puede reducirse considerablemente manteniendo la resistencia de la misma. Una carcasa más delgada genera menor acumulación de calor cuando el neumático rueda, prolongando así la duración del mismo.

- Flancos más flexibles que permiten una rodadura suave y aumenta el confort de marcha.
- La baja resistencia a la rodadura reduce el consumo de combustible.
- Gracias a la baja deformación de los tacos, el desgaste de la banda de rodadura de los neumáticos radiales es menor y por tanto su duración, es mayor.
- Las lonas del cinturón aseguran un mejor reparto de la presión sobre el terreno. La estructura radial consigue una superficie de contacto mayor, reduciendo la compactación del suelo.
- La forma particular de los tacos en los neumáticos radiales, disminuye el deslizamiento, mejorando la eficacia real del neumático (mayor superficie trabajada por hora).



Marcaje de los neumáticos agrícolas



16.9 R30

- 16.9 Anchura de la sección (en pulgadas) del neumático montado en la llanta recomendada
- R Estructura radial
- 30 Diámetro nominal de la llanta (en pulgadas)

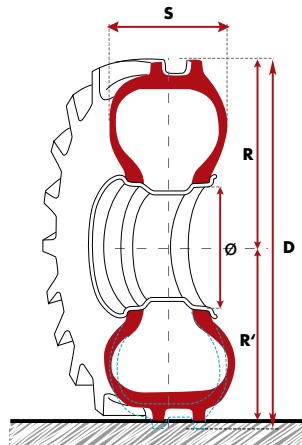


580/70 R38

- 580 Anchura de la sección (en mm) del neumático montado en la llanta recomendada
- 70 Serie: Relación altura/anchura H/S (%)
- R Estructura radial
- 38 Diámetro nominal de la llanta (en pulgadas)

Cotas dimensionales de un neumático

- S Anchura de la sección
- R' Radio con carga en estático
- R Radio sin carga
- D Diámetro exterior igual a 2R
- ∅ Diámetro de la llanta



Índice de carga y códigos de velocidad



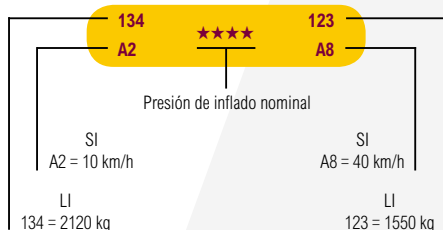
- ★ 160 KPA (1,6 BAR)
- ★★ 240 KPA (2,4 BARS)
- ★★★ 320 KPA (3,2 BARS)
- ★★★★ 360 KPA (3,6 BARS)

Códigos de velocidad (km/h)

A2	10
A5	25
A6	30
A8	40
B	50

Tabla de conversión de unidades:

1 centímetro	cm	= 0.3937 pulgadas
1 metro	m	= 3.281 pies (foot)
1 kilómetro	km	= 0.6214 millas
1 litro	l	= 0.2199754 Galones
1 kilogramo	kg	= 2.204622 libras
1 caballo vapor	hp	= 735.499 W
1 bar	bar	= 14.5037738 psi
1 libra por pulgada	psi	= 6.89476 kPa
1 hectárea imp.	ha	= 2.4711 acres
1 cm cuadrado	cm ²	= 0.1550 psi
1 tonelada (imp)	tn	= 1.016047 t
1 milla por hora	mph	= 1.609344 km/h
1 pulgada (inch)	in	= 2.54 cm
1 pie (foot)	ft	= 0.3048 m
1 milla	mi	= 1.6093 km
1 Galón	imp. gall.	= 4.545963 litros
1 libra	lb	= 0.4535924 kg
1 kilovatio	kw	= 1.3596216173 hp
1 bar	bar	= 100 kPa (kilo Pascal)
1 Acre		= 0.4046842 ha
1 pulg. cuadrada	sq in	= 6.451578 cm ²
1 tonelada	t	= 0.9842064 tn (imp)
1 kilómetro/hora	km/h	= 0.62137 mph



Índices de carga

Índices	Carga en kg	Índice	Carga en kg	Índice	Carga en kg	Índice	Carga en kg	Índice	Carga en kg	Índice	Carga en kg
101	825	117	1285	133	2060	149	3250	165	5150	181	8250
102	850	118	1320	134	2120	150	3350	166	5300	182	8500
103	875	119	1360	135	2180	151	3450	167	5450	183	8750
104	900	120	1400	136	2240	152	3550	168	5600	184	9000
105	925	121	1450	137	2300	153	3650	169	5800	185	9250
106	950	122	1500	138	2360	154	3750	170	6000	186	9500
107	975	123	1550	139	2430	155	3875	171	6150	187	9750
108	1000	124	1600	140	2500	156	4000	172	6300	188	10000
109	1030	125	1650	141	2575	157	4125	173	6500	189	10300
110	1060	126	1700	142	2650	158	4250	174	6700	190	10600
111	1090	127	1750	143	2725	159	4375	175	6900	191	10900
112	1120	128	1800	144	2800	160	4500	176	7100	192	11200
113	1150	129	1850	145	2900	161	4625	177	7300	193	11500
114	1180	130	1900	146	3000	162	4750	178	7500	194	11800
115	1215	131	1950	147	3075	163	4875	179	7750	195	12150
116	1250	132	2000	148	3150	164	5000	180	8000	196	12500

Equivalencias dimensionales (paso 1)

Paso 1 : Determinar el SRI correspondiente de la dimensión original.

Las equivalencias han sido obtenidas en base a las normas ETRTO; y no es exhaustiva.

Para el resto de dimensiones consúltenos.

LLANTAS	DIMENSIONES	SRI
16	6.50R16	360
	7.50R16	390
	250/80R16	390
	260/70R16	360
	280/65R16	360
	280/70R16	390
18	320/65R16	390
	7.50R18	410
	280/70R18	410
	320/65R18	410
20	340/65R18	425
	7.50R20	425
	9.5R20	450
	11.2R20	475
	12.4R20	500
	13.6R20	525
	14.9LR20	525
	260/80R20	450
	280/70R20	425
	280/85R20	475
	300/70R20	450
	320/70R20	475
	320/85R20	500
	340/65R20	450
	340/75R20	500
	360/70R20	500
	380/70R20	525
	380/75R20	525
420/65R20	500	
440/65R20	525	
24	8.3R24	475
	250/85R24 (9.5R24)	500
	280/85R24 (11.2R24)	525
	300/70R24	500
	320/70R24	525
	320/85R24 (12.4R24)	550
	340/85R24 (13.6R24)	575
	360/70R24	550
	380/70R24	575
	380/85R24 (14.9R24)	600
	400/70R24	575
	420/65R24	550
	420/70R24	600
	420/85R24 (16.9R24)	625
	440/65R24	575
	460/70R24	600
	480/65R24	600
	480/70R24	625
500/70R24	625	
540/65R24	625	

LLANTAS	DIMENSIONES	SRI
25	1000/50R25	750
26	480/70R26	650
	23.1-26	750
	520/80R26	700
	540/65R26	650
	580/70R26	675
	620/70R26	725
	620/75R26	750
	750/50R26	675
	750/65R26	750
	9.5R28	550
28	250/85R28	550
	280/85R28 (11.2R28)	575
	320/70R28	575
	320/85R28 (12.4R28)	600
	340/65R28	550
	340/85R28 (13.6R28)	625
	360/70R28	600
	380/70R28	625
	380/85R28 (14.9R28)	650
	420/65R28	600
	420/70R28	650
	420/75R28	650
	420/85R28 (16.9R28)	675
	440/65R28	625
	480/60R28	625
	480/65R28	650
	480/70R28	675
	520/60R28	650
540/65R28	675	
600/60R28	675	
600/65R28	700	
600/70R28	725	
30	380/85R30 (14.9R30)	675
	420/70R30	675
	420/85R30 (16.9R30)	700
	420/90R30	725
	460/85R30 (18.4R30)	725
	480/70R30	700
	480/75R30	700
	520/70R30	725
	520/85R30	775
	540/65R30	700
	600/60R30	700
	600/65R30	725
	600/70R30	750
	620/70R30	775
	620/75R30	800
	650/70R30	800
	650/75R30	800
	710/55R30	725
710/60R30	750	

SRI: "Speed Radius Index" es el parámetro que se utiliza para calcular la velocidad teórica de los vehículos en el proceso de homologación de la Unión Europea y para intercambiar las diferentes dimensiones de neumáticos.

LLANTA	DIMENSIONES	SRI
32	210/95R32 (8.3R32)	575
	230/95R32 (9.5R32)	600
	270/95R32 (11.2R32)	625
	320/85R32 (12.4R32)	650
	650/75R32 (24.5R32)	825
	680/75R32 (30.5LR32)	875
	680/85R32	925
	800/65R32	875
	800/70R32	925
	900/60R32	925
34	1000/55R32	875
	1050/50R32	875
	320/85R34	675
	380/85R34	725
	420/85R34 (16.9R34)	750
	460/85R34 (18.4R34)	775
	480/70R34	750
	520/70R34	775
	520/75R34	775
	540/65R34	750
36	600/60R34	750
	600/65R34	775
	620/75R34	825
	650/60R34	775
	650/65R34	825
	650/75R34	875
	710/60R34	825
	710/75R34	925
	210/95R36 (8.3R36)	625
	230/95R36 (9.5R36)	650
38	270/95R36 (11.2R36)	675
	320/85R36 (12.4R36)	700
	340/85R36 (13.6R36)	725
	270/95R38 (11.2R38)	700
	320/85R38 (12.4R38)	725
	340/85R38 (13.6R38)	750
	380/80R38	750
	380/95R38	800
	400/75R38 (15.5R38)	750
	420/85R38 (16.9R38)	800
50	460/85R38 (18.4R38)	825
	480/70R38	800
	520/70R38	825
	520/85R38 (20.8R38)	875
	540/65R38	800
	600/60R38	800
	600/65R38	825
	650/60R38	825

LLANTA	DIMENSIONES	SRI
38	580/70R38	875
	620/70R38	875
	650/65R38	875
	650/75R38	925
	650/85R38	975
	680/75R38	925
	710/60R38	875
	710/70R38	925
	710/85R38	1025
	750/65R38	925
40	800/70R38	975
	900/60R38	975
	230/95R40 (9.5R40)	700
	270/95R42 (11.2R42)	750
	300/95R42 (12.4R42)	800
	320/90R42	800
	480/80R42 (18.4R42)	875
	520/85R42 (20.8R42)	925
	580/85R42	975
	620/70R42	925
42	650/65R42	925
	650/85R42	1025
	710/60R42	925
	710/70R42	975
	710/75R42	1025
	900/50R42	925
	900/60R42	1025
	210/95R44 (8.3R44)	725
	230/95R44 (9.5R44)	750
	270/95R44 (11.2R44)	775
44	270/95R46 (11.2R46)	800
	300/95R46 (12.4R46)	825
	320/90R46	825
	340/85R46 (13.6R46)	825
	380/90R46	875
	420/80R46	875
	480/80R46	925
	520/85R46 (20.8R46)	975
	620/70R46	975
	750/75R46	≥ 1075
46	900/65R46	≥ 1075
	230/95R48 (9.5R48)	800
	270/95R48 (11.2R48)	825
	340/85R48 (13.6R48)	875
	320/90R50	875
	380/90R50	925
	420/95R50	975
	480/80R50	975
	480/95R50	1025
	300/95R52 (12.4R52)	925
52	270/95R54 (11.2R54)	925
	320/90R54	925
	380/90R54	975

Equivalencias dimensionales (paso 2)

Paso 2 : Basado en el SRI obtenido en el paso 1, permite conocer las dimensiones equivalentes. Las equivalencias han sido obtenidas en base a las normas ETRTO; y no es exhaustiva. Para el resto de dimensiones consúltenos.

SRI	EQUIVALENCIAS	SRI	EQUIVALENCIAS
360	6.50R16	600	230/95R32 // 9.5R32
	260/70R16		320/85R28 // 12.4R28
	280/65R16		360/70R28
7.50R16	380/85R24 // 14.9R24		
390	250/80R16		420/65R28
	280/70R16		420/70R24
	320/65R16	460/70R24	
410	7.50R18	480/65R24	
	280/70R18	625	210/95R36 // 8.3R36
320/65R18	270/95R32 // 11.2R32		
425	7.50R20		340/85R28 // 13.6R28
	280/70R20		380/70R28
450	340/65R18		420/85R24 // 16.9R24
	9.5R20		440/65R28
	260/80R20	480/60R28	
475	300/70R20	480/70R24	
	340/65R20	500/70R24	
	11.2R20	540/65R24	
500	280/85R20	650	230/95R36 // 9.5R36
	320/70R20		320/85R32 // 12.4R32
	8.3R24		380/85R28 // 14.9R28
	250/85R24 // 9.5R24		420/70R28
	300/70R24		420/75R28
	320/85R20 // 12.4R24		480/65R28
340/75R20	480/70R26		
360/70R20	520/60R28		
420/65R20	540/65R26		
525	280/85R24 // 11.2R24	675	270/95R36 // 11.2R36
	320/70R24		320/85R34 // 12.4R34
	380/70R20		380/85R30 // 14.9R30
	380/75R20 // 13.6R20		420/70R30
14.9R20	420/85R28 // 16.9R28		
440/65R20	480/70R28		
550	250/85R28 // 9.5R28	540/65R28	
	320/85R24 // 12.4R24	580/70R26	
	340/65R28	600/60R28	
	360/70R24	750/50R26	
420/65R24	575	210/95R32 // 8.3R32	
280/85R28 // 11.2R28		280/85R28 // 11.2R28	
320/70R28		320/70R28	
340/85R24 // 13.6R24		340/85R24 // 13.6R24	
380/70R24		380/70R24	
400/70R24		400/70R24	
440/65R24	440/65R24		

IMPORTANTE:

- En ningún caso el SRI se corresponde con la circunferencia de rodamiento de la cubierta. El SRI se utiliza únicamente a nivel informativo.
- En toda transformación es necesario tener en cuenta la relación mecánica y el avance admitido por el fabricante, así como verificar que el diámetro nominal y anchura de la llanta son los correctos (ver datos técnicos).
- En todos los casos es necesario hacer una medición de verificación.

SRI	EQUIVALENCIAS	SRI	EQUIVALENCIAS	SRI	EQUIVALENCIAS
700	230/95R40 // 9.5R40	800	230/95R48 // 9.5R48	925 (1.95m)*	270/95R54 // 11.2R54
	270/95R38 // 11.2R38		270/95R46 // 11.2R46		300/95R52 // 12.4R52
	320/85R36 // 12.4R36		300/95R42 // 12.4R42		320/90R54
	420/85R30 // 16.9R30		320/90R42		380/90R50
	480/70R30		380/95R38		480/80R46
	480/75R30		420/85R38 // 16.9R38		520/85R42 // 20.8R42
	520/80R26		480/70R38		620/70R42
	540/65R30		540/65R38		650/65R42
600/60R30	600/60R38	650/75R38			
600/65R28	620/75R30	680/75R38			
725	210/95R44 // 8.3R44	825 (1.75m)*	650/70R30	975 (2.05m)*	680/85R32
	320/85R38 // 12.4R38		650/75R30		710/60R42
	340/85R36		270/95R48 // 11.2R48		710/70R38
	380/85R34		300/95R46 // 12.4R46		710/75R34
	420/90R30		320/90R46		750/65R38
	460/85R30 // 18.4R30		340/85R46 // 13.6R46		800/70R32
	520/70R30		460/85R38 // 18.4R38		900/50R42
	600/65R30		520/70R38		900/60R32
600/70R28	600/65R38		380/90R54		
620/70R26	620/75R34		420/95R50		
710/55R30	650/75R32 // 24.5R32	480/80R50			
750	230/95R44 // 9.5R44	875 (1.85m)*	650/65R34	1025 (2.15m)*	520/85R46 // 20.8R46
	270/95R42 // 11.2R42		650/60R38		580/85R42
	340/85R38 // 13.6R38		710/60R34		620/70R46
	380/80R38		320/90R50		650/85R38
	400/75R38 // 15.5R38		340/85R48 // 13.6R48		710/70R42
	420/85R34 // 16.9R34		380/90R46		800/70R38
	480/70R34		420/80R46		900/60R38
	540/65R34		480/80R42 // 18.4R42		480/95R50
	600/60R34		520/85R38 // 20.8R38		650/85R42
	600/70R30		580/70R38		710/75R42
620/75R26 // 23.1R26	620/70R38	710/85R38			
710/60R30	650/65R38	900/60R42			
750/65R26	650/75R34	900/60R42			
1000/50R25	680/75R32 // 30.5LR32	750/75R46			
775	270/95R44 // 11.2R44	875 (1.85m)*	710/60R38	≥ 1075 (2.30m)*	900/65R46
	460/85R34 // 18.4R34		800/65R32		
	520/85R30		1000/55R32		
	520/70R34		1050/50R32		
	520/75R34				
	600/65R34				
620/70R30					
650/60R34					

* Diámetro exterior a título informativo.

Neumáticos TAURUS por **dimensión** (paso 3)

LLANTA	DIMENSIÓN	POINT 8	POINT 70	POINT 7 Spécial	POINT 65	POINT HP	RC95
20	11.2R20	X					
24	280/85R24 (11.2R24)	X					
	320/70R24		X				
	320/85R24 (12.4R24)	X					
	340/85R24 (13.6R24)	X					
	360/70R24		X				
	380/70R24		X				
	380/85R24 (14.9R24)	X					
	420/70R24		X				
	420/85R24 (16.9R24)	X					
	440/65R24					X	
480/65R24					X		
480/70R24			X				
28	280/85R28 (11.2R28)	X					
	320/85R28 (12.4R28)	X					
	340/85R28 (13.6R28)	X					
	360/70R28		X				
	380/70R28		X				
	380/85R28 (14.9R28)	X					
	420/70R28		X				
	420/85R28 (16.9R28)	X					
	480/65R28					X	
	480/70R28			X			
540/65R28					X		
600/65R28						X	
30	380/85R30 (14.9R30)	X					
	420/85R30 (16.9R30)	X					
	480/70R30		X				
	460/85R30 (18.4R30)	X					
	540/65R30					X	
	600/70R30						X
32	230/95R32 (9.5R32)						X
	270/95R32 (11.2R32)						X
	12.4R32	X					
34	420/85R34 (16.9R34)	X					
	460/85R34 (18.4R34)	X					
	480/70R34		X				
	520/70R34		X				
	540/65R34					X	
	600/65R34					X	

LLANTA	DIMENSIÓN	POINT 8	POINT 70	POINT 7 Spécial	POINT 65	POINT HP	RC95
36	230/95R36 (9.5R36)						X
	270/95R36 (11.2R36)						X
	12.4R36	X					
	13.6R36	X					
38	270/95R38 (11.2R38)						X
	340/85R38 (13.6R38)	X					
	400/75R38 (15.5R38)			X			
	420/85R38 (16.9R38)	X					
	460/85R38 (18.4R38)	X					
	480/70R38		X				
	520/70R38		X				
	520/85R38 (20.8R38)	X					
	580/70R38		X				
	600/65R38				X		
650/65R38				X			
650/85R38					X		
710/70R38					X		
42	270/95R42 (11.2R42)						X
	520/85R42 (20.8R42)	X					
	620/70R42		X				
	650/65R42				X		
44	230/95R44 (9.5R44)						X
	270/95R44 (11.2R44)						X
46	300/95R46 (12.4R46)						X
48	230/95R48 (9.5R48)						X
	270/95R48 (11.2R48)						X
	340/85R48 (13.6R48)						X
50	380/90R50						X

POINT HP

+200 cv



- Nueva gama que proporciona:
 - Mayor duración y confort en carretera
 - Mejor tracción y gran capacidad de desembarrado
- Carcasa robusta para mayor duración.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ^{[1][2]}								
ø en pulgadas	S mm	D mm	R' mm	CdR mm	Llantas permitidas recomendadas ³	75% volumen interno	Cámara de aire	Profundidad de escultura mm
28	600/65 R 28 154 A8/154 B TL				CAI 084072		N	
	591	1491	652	4402	DW20B(A) DW18L DW18	405	717	48
30	600/70 R 30 158 A8/158 B TL				CAI 424355		N	
	591	1602	709	4730	DW20B(A) DW18L	450	737	50
38	650/85 R 38 173 A8/173 B TL				CAI 192125		N	
	645	2071	906	6111	DW23B(A) MW23B(A) DW20B(A)	856	804	56
	710/70 R 38 171 A8/171 B TL				CAI 381004		N	
	716	1959	874	5790	DW23B(A) MW3B(A) DW25B(A) MW25B(A)	810	804	52

N = NUEVO

PRESIONES (en bar/psi) - CARGAS POR NEUMÁTICO (en kg)*																					
VELOCIDAD en km/h	bar psi	0,8		1,0		1,2		1,4		1,6		1,8		2,0		2,1		2,4		2,8	
		12	15	17	20	23	26	29	30	35	41										
40 Dual	1 810	2 075	2 310	2 540	2 770	2 905	3 035	3 170	3 300												
10 (LT)	2 990	3 360	3 690	4 020	4 350	4 560	4 775	4 990	5 200												5 625
30	2 220	2 525	2 805	3 090	3 370	3 530	3 690	3 855	4 015												
40		2 360	2 625	2 885	3 150	3 300	3 450	3 600	3 750												
50		2 360	2 625	2 885	3 150	3 300	3 450	3 600	3 750												
40 Dual	2 045	2 330	2 630	2 915	3 210	3 345	3 475	3 610	3 740												
10 (LT)	3 325	3 750	4 175	4 600	5 025	5 250	5 475	5 700	5 925												6 375
30	2 480	2 835	3 190	3 550	3 905	4 065	4 230	4 390	4 550												
40		2 650	2 985	3 315	3 650	3 800	3 950	4 100	4 250												
50		2 650	2 985	3 315	3 650	3 800	3 950	4 100	4 250												
40 Dual	3 080	3 520	3 950	4 370	4 795	5 025	5 260	5 490	5 720												
10 (LT)	5 000	5 625	6 250	6 875	7 500	7 875	8 250	8 625	9 000												9 750
30	3 745	4 280	4 795	5 315	5 830	6 110	6 390	6 675	6 955												
40	3 500	4 000	4 485	4 965	5 450	5 710	5 975	6 240	6 500												
50	3 500	4 000	4 485	4 965	5 450	5 710	5 975	6 240	6 500												
40 Dual	2 985	3 410	3 830	4 245	4 665	4 850	5 040	5 225	5 410												
10 (LT)	4 865	5 475	6 090	6 700	7 315	7 635	7 950	8 270	8 590												9 225
30	3 630	4 145	4 655	5 160	5 670	5 900	6 125	6 350	6 580												
40	3 390	3 875	4 350	4 825	5 300	5 510	5 725	5 940	6 150												
50	3 390	3 875	4 350	4 825	5 300	5 510	5 725	5 940	6 150												

* Notas

Tener en cuenta la carga y el tipo de trabajo, a la hora de ajustar las presiones. Para conocer la carga es necesario pesar el tractor con el apero enganchado y suspendido.

- Para trabajos en campo sin par motor elevado y sostenido utilizar la fila 10 km/h. (LT)
- Para trabajos en campo con par motor elevado y sostenido, utilizar la fila 30 km/h.
- Para uso en laderas: / Para uso intensivo en carretera: aumentar 0.4 bar.
- Para uso con pala: utilizar la fila 10 km/h. (LT)
- ① y ②: Ver las páginas 6 y 29 respectivamente.

Las recomendaciones siguientes se facilitan con la salvedad de modificaciones posteriores a la fecha de difusión de estas tablas (Enero 2017).

POINT 65

80 a 200 cv



- Dibujo de la banda de rodadura que respeta el suelo
- Menor presión de inflado
- Mayor rendimiento

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ⁽¹⁾⁽²⁾								
Ø en pulgadas	S mm	D mm	R' mm	CdR mm	Llantas permitidas recomendadas ⁽³⁾	75% volumen interno	Cámara de aire	Profundidad de escultura mm
24	440/65 R 24 128 A8/128 B TL				CAI 529617 N			
	441	1182	528	3507	DW14L W13-DW13 W14L W15L-DW15L	177	703	39
	480/65 R 24 133 A8/133 B TL				CAI 224881 N			
	471	1234	548	3657	DW15L W14L-DW14L W15L	218	710	40
28	480/65 R 28 136A8/136B TL				CAI 632102			
	479	1337	591	3959	DW15L-W15L W14L-DW14L	241	822	42
	540/65 R 28 142 A8/142 B TL				CAI 987252			
	529	1414	622	4187	DW16L-W16L DW18L	316	822	45
30	540/65 R 30 143 A8/143 B TL				CAI 391329			
	522	1470	648	4347	DW16L-W16 DW18L-W18L	333	754	45

N = NUEVO

PRESIONES (en bar/psi) - CARGAS POR NEUMÁTICO (en kg)*																
VELOCIDAD en km/h	0,6 bar		0,8 bar		1,0 bar		1,2 bar		1,4 bar		1,6 bar		2,0 bar		2,1 bar	
	psi	9	12	15	17	20	23	29	30							
40 Dual			1045	1200	1365	1475	1585									
10 (LT)			1645	1840	2040	2180	2325	2700								
30			1260	1455	1660	1790	1925									
40				1360	1550	1675	1800									
50				1360	1550	1675	1800									
40 Dual			1200	1365	1540	1680	1815									
10 (LT)			1860	2040	2235	2430	2625	3090								
30			1420	1660	1875	2040	2205									
40				1550	1750	1905	2060									
50				1550	1750	1905	2060									
10 (LT)			1995	2235	2475	2780	3090	3350								
30			1560	1795	2035	2220	2400									
40				1650	1900	2070	2240									
50				1650	1900	2070	2240									
10 (LT)	2000	2335	2665	3000	3250	3500	4000									
30	1605	1870	2135	2400	2620	2840										
40		1750	2000	2240	2445	2650										
50		2000	2240	2445	2650											
10 (LT)		2480	2785	3090	3475	3860	4090									
30		1925	2190	2460	2690	2915										
40			2060	2300	2510	2725										
50			2060	2300	2510	2725										

* Notas

Tener en cuenta la carga y el tipo de trabajo, a la hora de ajustar las presiones. Para conocer la carga es necesario pesar el tractor con el apero enganchado y suspendido.

- Para trabajos en campo sin par motor elevado y sostenido utilizar la fila 10 km/h. (LT)
- Para trabajos en campo con par motor elevado y sostenido, utilizar la fila 30 km/h.
- Para uso en laderas: / Para uso intensivo en carretera: aumentar 0.4 bar.
- Para uso con pala: utilizar la fila 10 km/h. (LT)
- ① y ②: Ver las páginas 6 y 29 respectivamente.

Las recomendaciones siguientes se facilitan con la salvedad de modificaciones posteriores a la fecha de difusión de estas tablas (Enero 2017).

POINT 65

80 a 200 cv

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ⁽¹⁾⁽²⁾									
Ø en pulgadas	S mm	D mm	R' mm	CdR mm	Llantas permitidas recomendadas ³⁾	75% volumen interno	Cámara de aire	Profundidad de escultura mm	
34	540/65 R 34 145 A8/145 B TL				CAI 688712				
	540	1560	692	4621	DW16L W16L W18L-W18L	363	704	44	
	600/65 R 34 151 A8/151 B TL				CAI 681849				
	591	1644	736	4880	DW20 (A) W18L-DW18L	460	823	47	
38	600/65 R 38 153 A8/153 B TL				CAI 579551				N
	591	1745	787	5188	DW20B(A) W18L DW18L	498	825	51	
	650/65 R 38 157 A8/157 B TL				CAI 764412				N
	645	1811	812	5378	DW20B(A)	598	825	52	
42	650/65 R 42 158 A8/158 B TL				CAI 271958				
	633	1924	858	5708	DW20B(A)	642	802	52	

N = NUEVO

PRESIONES (en bar/psi) - CARGAS POR NEUMÁTICO (en kg)*									
VELOCIDAD en km/h	bar psi	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	2,0	2,1
		9	12	15	17	20	23	29	30
40 Dual	1450	1700	1950	2200	2375	2550			
10 (LT)	2325	2610	2895	3180	3465	3750	4230	4350	
30	1765	2070	2370	2675	2890	3105			
40	1650	1935	2215	2500	2700	2900			
50	1650	1935	2215	2500	2700	2900			
40 Dual		1950	2265	2550	2790	3035			
10 (LT)		3110	3485	3860	4190	4520	5175		
30		2420	2755	3105	3400	3690			
40			2575	2900	3175	3450			
50			2575	2900	3175	3450			
10 (LT)		3290	3690	4090	4435	4780	5475		
30		2530	2925	3250	3580	3905			
40			2735	3075	3360	3650			
50			2735	3075	3360	3650			
10 (LT)		3680	4145	4610	4995	5380	6150		
30		2880	3290	3665	4040	4415			
40			3265	3750	3940	4125			
50			3265	3750	3940	4125			
10 (LT)	2925	3500	4080	4655	5235	5810	6300		
30	2525	3065	3610	4150	4350	4550			
40	2360	2865	3370	3875	4060	4250			
50	2360	2865	3370	3875	4060	4250			

* Notas

Tener en cuenta la carga y el tipo de trabajo, a la hora de ajustar las presiones. Para conocer la carga es necesario pesar el tractor con el apero enganchado y suspendido.

- Para trabajos en campo sin par motor elevado y sostenido utilizar la fila 10 km/h. (LT)
- Para trabajos en campo con par motor elevado y sostenido, utilizar la fila 30 km/h.
- Para uso en laderas: / Para uso intensivo en carretera: aumentar 0.4 bar.
- Para uso con pala: utilizar la fila 10 km/h. (LT)
- Ⓞ y Ⓜ: Ver las páginas 6 y 29 respectivamente.

Las recomendaciones siguientes se facilitan con la salvedad de modificaciones posteriores a la fecha de difusión de estas tablas (Enero 2017).

POINT 70

60 a 180 cv



- Ventajas de un neumático ancho para el trabajo en campo
- Muy resistente para trabajos agrícolas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ⁽¹⁾⁽²⁾								PRESIONES (en bar/psi) - CARGAS POR NEUMÁTICO (en kg)*										
o en pulgadas	S mm	D mm	R' mm	CdR mm	Uñetas permitidas recomendadas ³	75% volumen interno	Cámara de aire	Profundidad de escultura mm	VELOCIDAD en km/h	bar	0,8 psi	1,0 psi	1,2 psi	1,4 psi	1,6 psi	1,8 psi	2,0 psi	
24	320/70 R 24 TL 116 A8/116 B								CAI 723294									
	311	1092	495	3252	W10 W11	104	692	39	10 (LT)	1130	1255	1385	1515	1645	1770	1900		
	30								30	850	980	1105	1230	1360				
	40								40	800	910	1025	1140	1250				
	50								50					1250				
	360/70 R 24 TL 122 A8/122 B								CAI 007646									
357	1152	514	3416	W11 W10 W12	123	692	40	10 (LT)	1330	1485	1635	1785	1935	2090	2240			
30								30	1030	1170	1315	1460	1600					
40								40	950	1090	1225	1360	1500					
50								50					1500					
380/70 R 24 TL 125 A8/125 B								CAI 604562										
380	1190	525	3521	W12 W11 W13	139	700	41	10 (LT)	1450	1610	1775	1940	2105	2265	2430			
30								30	1120	1280	1435	1590	1750					
40								40	1060	1210	1355	1500	1650					
50								50					1650					
420/70 R 24 TL 130 A8/130 B								CAI 677050										
415	1245	553	3690	W13 W12 W14L-DW14L	193	703	42	10 (LT)	1700	1900	2100	2300	2500	2700	2900			
30								30	1320	1505	1690	1875	2060					
40								40	1215	1385	1560	1730	1900					
50								50					1900					
480/70 R 24 TL 138 A8/138 B								CAI 928586										
479	1316	577	3888	DW15L-W15L W14L-DW14L W16L-DW16L	240	710	45	10 (LT)	2095	2335	2580	2820	3065	3305	3550			
30								30	1600	1825	2050	2275	2500					
40								40	1500	1715	1930	2145	2360					
50								50					2360					

* Notas

Tener en cuenta la carga y el tipo de trabajo, a la hora de ajustar las presiones. Para conocer la carga es necesario pesar el tractor con el apero enganchado y suspendido.

- Para trabajos en campo sin par motor elevado y sostenido utilizar la fila 10 km/h. (LT)
- Para trabajos en campo con par motor elevado y sostenido, utilizar la fila 30 km/h.
- Para uso en laderas: / Para uso intensivo en carretera: aumentar 0.4 bar.
- Para uso con pala: utilizar la fila 10 km/h. (LT)
- ① y ②: Ver las páginas 6 y 29 respectivamente.

Las recomendaciones siguientes se facilitan con la salvedad de modificaciones posteriores a la fecha de difusión de estas tablas (Enero 2017).

POINT 70

60 a 180 cv

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ⁽¹⁾⁽²⁾									PRESIONES (en bar/psi) - CARGAS POR NEUMÁTICO (en kg)*								
Ø en pulgadas	S mm	D mm	R' mm	CdR mm	Llantos permitidos recomendados ³	75% volumen interno	Cámara de aire	Profundidad de escultura mm	VELOCIDAD en km/h	bar psi	0,8 12	1,0 15	1,2 17	1,4 20	1,6 23	1,8 26	2,00 29
28	360/70 R 28 TL 125 A8/125 B CAI 423583								10 (LT)	1450	1610	1775	1940	2105	2265	2430	
	357	1251	563	3717	W11 W10 W12	138	726	40	30	1120	1280	1435	1590	1750			
	40	1030	1185	1340	1495	1650			50				1650				
	380/70 R 28 TL 127 A8/127 B CAI 405953								10 (LT)	1580	1755	1935	2115	2295	2470	2650	
	380	1293	583	3842	W12 W11 W13	156	732	41	30	1215	1385	1560	1730	1900			
	40	1120	1280	1435	1590	1750			50				1750				
	420/70 R 28 TL 133 A8/133 B CAI 212493								10 (LT)	1810	2020	2230	2445	2655	2865	3075	
	419	1350	605	4008	W13 W12 W14L-DW14L	219	821	42	30	1400	1595	1790	1985	2180			
	40	1320	1505	1690	1875	2060			50				2060				
	480/70 R 28 TL 140 A8/140 B CAI 976420								10 (LT)	2250	2500	2750	3000	3250	3500	3750	
	476	1422	633	4214	DW15L-W15L W14L-DW14L W16L-DW16L	292	822	46	30	1700	1955	2210	2470	2725			
	40	1600	1825	2050	2275	2500			50				2500				
30	480/70 R 30 TL 141 A8/141 B CAI 683605								10 (LT)	2320	2580	2840	3095	3355	3615	3875	
	479	1480	661	4392	DW15L-W15L W14L-DW14L W16L-DW16L	306	754	45	30	1750	2010	2275	2540	2800			
	40	1650	1880	2110	2345	2575			50				2575				
34	480/70 R 34 TL 143 A8/143 B CAI 369476								10 (LT)	2390	2655	2925	3195	3465	3730	4000	
	468	1583	709	4701	DW15L-W15L W14L-DW14L W16L-DW16L	333	704	48	30	1850	2110	2375	2640	2900			
	40	1700	1955	2210	2470	2725			50				2725				
34	520/70 R 34 TL 148 A8/148 B CAI 061874								10 (LT)	2745	3055	3370	3685	4000	4310	4625	
	509	1641	735	4874	DW16L-W16L W15L-DW15L W18L-DW18L	398	823	48	30	2120	2430	2735	3040	3350			
	40	2000	2290	2575	2860	3150			50				3150				
38	480/70 R 38 TL 145 A8/145 B CAI 794424								10 (LT)	2595	2895	3190	3485	3780	4080	4375	
	474	1684	759	5010	DW15L-W15L W14L-DW14L W16L-DW16L	361	786	48	30	2000	2290	2575	2860	3150			
	40	1850	2110	2375	2640	2900			50				2900				
	520/70 R 38 TL 150 A8/150 B CAI 250048								10 (LT)	3005	3365	3720	4080	4435	4795	5150	
	515	1762	789	5229	DW16L-W16L W15L-DW15L W18L-DW18L	433	824	48	30	2300	2640	2975	3310	3650			
	40	2180	2470	2765	3060	3350			50				3350				
38	580/70 R 38 TL 155 A8/155 B CAI 642040								10 (LT)	3465	3855	4245	4630	5020	5410	5800	
	560	1831	820	5436	DW18L W18L	557	825	51	30	2650	3020	3390	3755	4125			
	40	2500	2845	3190	3530	3875			50				3875				
42	620/70 R 42 TL 160 A8/160 B CAI 680909 N								40 Dual	2495	2855	3210	3585	3960			
	625	1935	861	5736	DW20B (A) DW18L	657	802	53	10 (LT)	3535	3905	4430	4950	5475	6110	6750	
	40	3035	3470	3905	4360	4815			30	2835	3245	3650	4075	4500			
	40	2835	3245	3650	4075	4500			50				4500				

N = NUEVO

* Notas : ver pág. 19.

POINT 7S

60 a 180 cv



- Escultura especial
- Excelente tracción
- Buen desembarrado
- Tubeless

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS⁽¹⁾⁽²⁾

Ø en pulgadas	S mm	D mm	R' mm	CdR mm	Llantas permitidas recomendadas*	75% volumen interno	Cámara de aire	Profundidad de escultura mm
	400 / 75 R 38	TL 138	A8 / 135 B	(15,5 R38)	CAI 924529			
38	404	1565	708	4711	DW14L W12-DW12 W14L	234	796	42

PRESIONES (en bar/psi) - CARGAS POR NEUMÁTICO (en kg)*

VELOCIDAD en km/h	bar psi	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0
		9	12	15	17	20	22	23	25	26	28	29
10 (LT)	1590	1870	2145	2425	2705	2845	2985	3120	3260	3400	3540	
30	1370	1600	1835	2065	2300	2415	2530					
40			1690	1915	2135	2250	2360					
50				1750	1935	2030	2120					

* Notas

Tener en cuenta la carga y el tipo de trabajo, a la hora de ajustar las presiones. Para conocer la carga es necesario pesar el tractor con el apero enganchado y suspendido.

- Para trabajos en campo sin par motor elevado y sostenido utilizar la fila 10 km/h. (LT)
- Para trabajos en campo con par motor elevado y sostenido, utilizar la fila 30 km/h.
- Para uso en laderas: / Para uso intensivo en carretera: aumentar 0.4 bar.
- Para uso con pala: utilizar la fila 10 km/h. (LT)
- ① y ②: Ver las páginas 6 y 29 respectivamente.

Las recomendaciones siguientes se facilitan con la salvedad de modificaciones posteriores a la fecha de difusión de estas tablas (Enero 2017).

POINT 8

60 a 180 cv



- Neumático estándar con perfil moderno
- Tubeless (sin cámara)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ⁽¹⁾⁽²⁾								
Ø en pulgadas	S mm	D mm	R' mm	CdR mm	Llantas permitidas recomendadas ³	75% volumen interno	Cámara de aire	Profundidad de escultura mm
20	11.2 R 20 TL 111 A8/108 B				CAI 085018			
	295	995	446	2954	W10 W7 W8 W9	75	542	37
24	11.2 R 24 TL 114 A8/111 B				CAI 523567			
	283	1084	497	3253	W10 W9	80	692	42
	12.4 R 24 TL 119 A8/116 B				CAI 039023			
	325	1141	517	3396	W11 W9 W10	116	692	42
	13.6 R 24 TL 121 A8/118 B				CAI 039029			
	359	1196	536	3578	W12 W11	137	700	46
14.9 R 24 TL 126 A8/123 B				CAI 733804				
390	1250	561	3710	W13 W11 W12	176	703	46	
16.9 R 24 TL 134 A8/131 B				CAI 615665				
454	1324	594	3933	DW15L W14L-DW14L W15L	228	710	44	

PRESIONES (en bar/psi) - CARGAS POR NEUMÁTICO (en kg)*													
VELOCIDAD en km/h	bar psi	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	
		9	10	12	13	15	16	17	19	20	22	23	
15 (LT)	780	880	980	1025	1070	1155	1240	1275	1310	1385	1460		
25	640	725	810	850	890	960	1030	1055	1080	1145	1210		
30	620	700	780	820	860	925	990	1015	1040	1105	1170		
40	580	655	730	765	800	865	925	950	975	1030	1090		
50							840	865	890	940	990		
15 (LT)	820	930	1040	1090	1140	1240	1340	1380	1420	1500	1580		
25	680	770	860	900	940	1025	1110	1145	1180	1245	1310		
30	660	745	830	870	910	990	1070	1100	1130	1195	1260		
40	615	695	775	810	850	925	1000	1030	1060	1120	1180		
50							910	935	960	1015	1070		
15 (LT)	950	1080	1210	1275	1340	1440	1540	1585	1630	1725	1820		
25	790	895	1000	1055	1110	1195	1280	1315	1350	1430	1510		
30	760	860	960	1015	1070	1150	1230	1265	1300	1380	1460		
40	710	805	900	950	1000	1075	1150	1180	1215	1290	1360		
50							1050	1080	1110	1175	1240		
15 (LT)	1010	1140	1270	1325	1380	1480	1580	1630	1680	1810	1940		
25	830	940	1050	1095	1140	1225	1310	1350	1390	1500	1610		
30	800	910	1020	1060	1100	1180	1260	1300	1340	1445	1550		
40	750	850	950	990	1030	1105	1180	1215	1250	1350	1450		
50							1070	1105	1140	1230	1320		
15 (LT)	1170	1335	1500	1565	1630	1755	1880	1945	2010	2145	2280		
25	970	1105	1240	1295	1350	1450	1550	1610	1670	1780	1890		
30	940	1070	1200	1250	1300	1400	1500	1555	1610	1715	1820		
40	875	995	1120	1170	1215	1310	1400	1450	1500	1600	1700		
50							1270	1320	1370	1460	1550		
15 (LT)	1270	1450	1630	1810	1990	2170	2350	2470	2595	2720	2840		
25	1050	1200	1345	1495	1645	1790	1940	2040	2145	2250	2350		
30	1020	1160	1305	1445	1585	1730	1870	1970	2070	2170	2270		
40	950	1085	1215	1350		1615	1750	1840	1935	2030	2120		
50							1500	1600	1700	1800	1900		

* Notas

Tener en cuenta la carga y el tipo de trabajo, a la hora de ajustar las presiones. Para conocer la carga es necesario pesar el tractor con el apero enganchado y suspendido.

- Para trabajos en campo sin par motor elevado y sostenido utilizar la fila 15 km/h. (LT)
- Para trabajos en campo con par motor elevado y sostenido, utilizar la fila 30 km/h.
- Para uso en laderas: / Para uso intensivo en carretera: aumentar 0.4 bar.
- Para uso con pala: utilizar la fila 15 km/h. (LT)
- Ⓞ y Ⓜ: Ver las páginas 6 y 29 respectivamente.

Las recomendaciones siguientes se facilitan con la salvedad de modificaciones posteriores a la fecha de difusión de estas tablas (Enero 2017).

POINT 8

60 a 180 cv

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ⁽¹⁾⁽²⁾								
Ø en pulgadas	S mm	D mm	R' mm	CdR mm	Llantas permitidas recomendadas*	75% volumen interno	Cámara de aire	Profundidad de escultura mm
28	11.2 R 28 TL 116 A8/113 B				CAI 093269			
	291	1201	554	3622	W10 W9	99	725	43
	12.4 R 28 TL 121 A8/118 B				CAI 039032			
	323	1254	573	3770	W11 W9 W10	127	726	43
	13.6 R 28 TL 123 A8/120 B				CAI 093283			
	370	1284	579	3817	W12 W11	150	732	45
14.9 R 28 TL 128 A8/125 B				CAI 869675				
406	1347	604	3999	W13 W12	192	821	43	
16.9 R 28 TL 136 A8/133 B				CAI 039043				
446	1418	628	4240	DW15L W14L-DW14L W15L	248	822	48	
30	14.9 R 30 TL 129 A8/126 B				CAI 527022			
	384	1408	633	4185	W13 W12	210	734	46
	16.9 R 30 TL 137 A8/134 B				CAI 093248			
	452	1463	655	4343	DW15L W14L-DW14L W15L	267	754	48
18.4 R 30 TL 142 A8/139 B				CAI 039066				
467	1545	675	4613	DW16L W15L-DW15L W16L	349	757	49	
32	12.4 R 32 TL 122 A8/119 B				CAI 093280			
	327	1350	611	4016	W11 W10	137	760	45

PRESIONES (en bar/psi) - CARGAS POR NEUMÁTICO (en kg)*												
VELOCIDAD en km/h	bar	0,6 psi	0,7 psi	0,8 psi	0,9 psi	1,0 psi	1,1 psi	1,2 psi	1,3 psi	1,4 psi	1,5 psi	1,6 psi
15 (LT)	870	990	1110	1175	1240	1330	1420	1460	1500	1590	1680	
	25	720	820	920	975	1030	1105	1180	1210	1240	1315	1390
	30	700	790	880	935	990	1060	1130	1165	1200	1270	1340
	40	650	740	825	875	925	995	1060	1090	1120	1185	1250
	50							960	990	1020	1080	1140
25 (LT)	1040	1175	1310	1365	1420	1525	1630	1700	1770	1855	1940	
	25	860	970	1080	1130	1180	1265	1350	1410	1470	1540	1610
	30	830	935	1040	1085	1130	1215	1300	1355	1410	1480	1550
	40	775	875	975	1020	1060	1140	1215	1270	1320	1385	1450
	50							1110	1155	1200	1260	1320
35 (LT)	1070	1205	1340	1400	1460	1590	1720	1770	1820	1950	2080	
	25	890	1000	1110	1160	1210	1320	1430	1470	1510	1615	1720
	30	860	965	1070	1120	1170	1270	1370	1415	1460	1560	1660
	40	800	900	1000	1045	1090	1190	1285	1320	1360	1455	1550
	50							1170	1205	1240	1325	1410
45 (LT)	1270	1425	1580	1675	1770	1890	2010	2075	2140	2275	2410	
	25	1050	1180	1310	1390	1470	1570	1670	1725	1780	1890	2000
	30	1020	1140	1260	1335	1410	1510	1610	1660	1710	1820	1930
	40	950	1065	1180	1250	1320	1410	1500	1550	1600	1700	1800
	50							1370	1415	1460	1550	1640
55 (LT)	1540	1740	1940	2040	2140	2310	2480	2545	2610	2805	3000	
	25	1280	1445	1610	1695	1780	1915	2050	2105	2160	2325	2490
	30	1230	1390	1550	1630	1710	1845	1980	2035	2090	2245	2400
	40	1150	1300	1450	1525	1600	1725	1850	1900	1950	2095	2240
	50							1680	1725	1770	1905	2040
65 (LT)	1310	1470	1630	1725	1820	1950	2080	2145	2210	2345	2480	
	25	1080	1215	1350	1430	1510	1615	1720	1775	1830	1940	2050
	30	1040	1170	1300	1380	1460	1560	1660	1715	1770	1875	1980
	40	975	1095	1215	1290	1360	1455	1550	1600	1650	1750	1850
	50							1410	1455	1500	1590	1680
75 (LT)	1580	1795	2010	2110	2210	2380	2550	2615	2680	2880	3080	
	25	1310	1490	1670	1750	1830	1970	2110	2165	2220	2385	2550
	30	1260	1435	1610	1690	1770	1900	2030	2085	2140	2300	2460
	40	1180	1340	1500	1575	1650	1775	1900	1950	2000	2150	2300
	50							1730	1775	1820	1955	2090
85 (LT)	1880	2115	2350	2480	2610	2805	3000	3080	3160	3355	3550	
	25	1550	1745	1940	2050	2160	2325	2490	2555	2620	2780	2940
	30	1500	1685	1870	1980	2090	2245	2400	2465	2530	2685	2840
	40	1400	1575	1750	1850	1950	2095	2240	2300	2360	2505	2650
	50							2040	2095	2150	2280	2410
95 (LT)	1040	1190	1340	1400	1460	1570	1680	1750	1820	1915	2010	
	25	860	985	1110	1160	1210	1300	1390	1450	1510	1590	1670
	30	830	950	1070	1120	1170	1255	1340	1400	1460	1535	1610
	40	775	890	1000	1045	1090	1170	1250	1305	1360	1430	1500
	50							1140	1190	1240	1305	1370

* Notas

Tener en cuenta la carga y el tipo de trabajo, a la hora de ajustar las presiones. Para conocer la carga es necesario pesar el tractor con el apero enganchado y suspendido.

- Para trabajos en campo sin par motor elevado y sostenido utilizar la fila 15 km/h. (LT)
- Para trabajos en campo con par motor elevado y sostenido, utilizar la fila 30 km/h.
- Para uso en laderas: / Para uso intensivo en carretera: aumentar 0.4 bar.
- Para uso con pala: utilizar la fila 15 km/h. (LT)

• ① y ②: Ver las páginas 6 y 29 respectivamente.

Las recomendaciones siguientes se facilitan con la salvedad de modificaciones posteriores a la fecha de difusión de estas tablas (Enero 2017).

POINT 8

60 a 180 cv

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS⁽¹⁾⁽²⁾

Ø en pulgadas	S mm	D mm	R* mm	CdR mm	Llantas permitidas recomendadas ³	75% volumen interno	Cámara de aire	Profundidad de escultura mm
34	16.9 R 34 TL 139 A8/136 B CAI 039010							
	448	1573	706	4672	DW15L W14L-DW14L W15L	288	704	48
34	18.4 R 34 TL 144 A8/141 B CAI 625296							
	480	1646	740	4890	DW16L W15L-DW15L W16L	361	823	49
36	12.4 R 36 TL 124 A8/121 B CAI 039036							
	318	1455	668	4375	W11 W16L	152	779	43
36	13.6 R 36 TL 127 A8/124 B CAI 039039							
	364	1500	685	4473	W12 W11	189	780	45
38	13.6 R 38 TL 128 A8/125 B CAI 039041							
	369	1559	710	4646	DW12 W11 W12	206	795	46
38	16.9 R 38 TL 141 A8/138 B CAI 093446							
	439	1677	757	5030	DW15L W14L-DW14L W15L	312	786	49
38	18.4 R 38 TL 146 A8/143 B CAI 521555							
	498	1755	783	5205	DW16L W15L-DW15L W16L	417	824	47
38	20.8 R 38 TL 153 A8/150 B CAI 413224							
	525	1846	822	5473	DW18L W16L-DW16L W18L	510	825	50
42	20.8 R 42 TL 155 A8/152 B CAI 659276							
	523	1940	870	5761	DW18L W16L-DW16L W18L	547	802	50

PRESIONES (en bar/psi) - CARGAS POR NEUMÁTICO (en kg)*

VELOCIDAD en km/h	PRESIONES (en bar/psi) - CARGAS POR NEUMÁTICO (en kg)*													
	0,6 bar psi 9	0,7 bar psi 10	0,8 bar psi 12	0,9 bar psi 13	1,0 bar psi 15	1,1 bar psi 16	1,2 bar psi 17	1,3 bar psi 19	1,4 bar psi 20	1,5 bar psi 22	1,6 bar psi 23			
15 (LT)	1675	1840	2010	2180	2345	2510	2680	2770	2860	2950	3040			
	25	1390	1530	1670	1805	1945	2080	2220	2340	2460	2575	2695		
	30	1340	1475	1605	1740	1875	2005	2140	2255	2370	2485	2600		
	40	1250	1375	1500	1625	1750	1875	2000	2110	2215	2320	2430		
	50							1820	1920	2015	2110	2210		
15 (LT)	2010	2280	2550	2655	2760	3010	3260	3355	3450	3600	3750			
	25	1670	1890	2110	2200	2290	2495	2700	2780	2860	2985	3110		
	30	1610	1820	2030	2115	2200	2400	2600	2680	2760	2880	3000		
	40	1500	1700	1900	1980	2060	2245	2430	2500	2575	2690	2800		
	50							2210	2275	2340	2445	2550		
15 (LT)	1140	1280	1420	1480	1540	1680	1820	1880	1940	2040	2140			
	25	940	1060	1180	1230	1280	1395	1510	1560	1610	1695	1780		
	30	910	1020	1130	1180	1230	1345	1460	1505	1550	1630	1710		
	40	850	955	1060	1105	1150	1255	1360	1405	1450	1525	1600		
	50							1240	1280	1320	1390	1460		
15 (LT)	1240	1410	1580	1650	1720	1865	2010	2045	2080	2215	2350			
	25	1030	1170	1310	1370	1430	1550	1670	1695	1720	1830	1940		
	30	990	1125	1260	1315	1370	1490	1610	1635	1660	1765	1870		
	40	925	1050	1180	1230	1285	1390	1500	1525	1550	1650	1750		
	50							1370	1390	1410	1500	1590		
15 (LT)	1270	1425	1580	1675	1770	1890	2010	2075	2140	2275	2410			
	25	1050	1180	1310	1390	1470	1570	1670	1725	1780	1890	2000		
	30	1020	1140	1260	1335	1410	1510	1610	1660	1710	1820	1930		
	40	950	1065	1180	1250	1320	1410	1500	1550	1600	1700	1800		
	50							1370	1415	1460	1550	1640		
15 (LT)	1770	2025	2280	2380	2480	2660	2840	2920	3000	3225	3450			
	25	1470	1680	1890	1970	2050	2200	2350	2420	2490	2675	2860		
	30	1410	1615	1820	1900	1980	2125	2270	2335	2400	2580	2760		
	40	1320	1510	1700	1775	1850	1985	2120	2180	2240	2410	2575		
	50							1930	1985	2040	2190	2340		
15 (LT)	2140	2410	2680	2800	2920	3185	3450	3550	3650	3835	4020			
	25	1780	2000	2220	2320	2420	2640	2860	2940	3020	3175	3330		
	30	1710	1925	2140	2235	2330	2545	2760	2840	2920	3065	3210		
	40	1600	1800	2000	2090	2180	2380	2575	2650	2725	2860	3000		
	50							2340	2410	2480	2605	2730		
15 (LT)	2610	2935	3260	3405	3550	3835	4120	4240	4360	4625	4890			
	25	2160	2430	2700	2820	2940	3175	3410	3510	3610	3830	4050		
	30	2090	2340	2600	2720	2840	3065	3290	3385	3480	3695	3910		
	40	1950	2190	2430	2540	2650	2860	3075	3160	3250	3450	3650		
	50							2800	2880	2960	3140	3320		
15 (LT)	2760	3025	3290	3560	3825	4090	4355	4565	4775	4985	5195			
	25	2285	2505	2725	2950	3170	3390	3610	3780	3955	4130	4300		
	30	2205	2420	2630	2840	3055	3270	3480	3650	3815	3980	4145		
	40	2060	2260	2455	2655	2855	3050	3250	3410	3565	3720	3875		
	50							2960	3100	3245	3400	3550		

* Notas

Tener en cuenta la carga y el tipo de trabajo, a la hora de ajustar las presiones. Para conocer la carga es necesario operar el tractor con el apero enganchado y suspendido.

- Para trabajos en campo sin par motor elevado y sostenido utilizar la fila 15 km/h. (LT)
- Para trabajos en campo con par motor elevado y sostenido, utilizar la fila 30 km/h.
- Para uso en laderas: / Para uso intensivo en carretera: aumentar 0.4 bar.
- Para uso con pala: utilizar la fila 15 km/h. (LT)
- ① y ②: Ver las páginas 6 y 29 respectivamente.

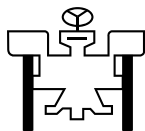
Las recomendaciones siguientes se facilitan con la salvedad de modificaciones posteriores a la fecha de difusión de estas tablas (Enero 2017).

RC 95 Soilsaver

Cultivos en línea

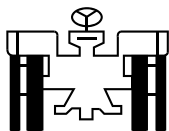


- Permite un mayor aprovechamiento de las tierras con cultivo



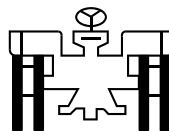
Monta en sencillo

- Recomendada para los cultivos en línea: Siembra, tratamientos, riego, etc.



Monta combinada (Normal + estrecho)

- Recomendada para la preparación de suelos en los que se precisa altas prestaciones, limitando al máximo la huella de contacto.



Monta en Gemelado

- Recomendada para los cultivos en línea: Siembra, tratamientos, riego, recolección, etc. en los que sea necesaria mayor capacidad de carga.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ⁽¹⁾⁽²⁾								
Ø en pulgadas	S mm	D mm	R' mm	CdR mm	Llantas permitidas recomendadas ³⁾	75% volumen interno	Cámara de aire	Profundidad de escultura mm
32	230/95 R 32 TL 126 A8/126 B**** (9,5 R32)				W8 W7	75	758	33
	CAI 068388							
	228	1250	579	3768				
	270/95 R 32 TL 134 A8/134 B**** (11,2 R32)				W8 W10	105	763	36
CAI 000213								
284	1307	602	3935					

PRESIONES (en bar/psi) - CARGAS POR NEUMÁTICO (en kg)*															
VELOCIDAD en km/h	1,6 bar		2,00 bar		2,40 bar		2,80 bar		3,20 bar		3,60 bar		4,00 bar		FRT ³⁾ / 4,40 64
	psi	23	29	35	41	48	49	52	58	52	58	64			
10cyc	1430	1655	1880	2040	2220	2310	2400	2550							
30cyc	1310	1430	1550	1650	1795	1870	1940								
25	1280	1395	1510	1610	1750	1820	1890								
30	1230	1345	1460	1550	1685	1750	1820								
40	1150	1255	1360	1450	1575	1640	1700							2 040	
50			1360	1450	1575	1640	1700							1 850	
10cyc	1770	2085	2400	2550	2775	2890	3000	3180							
30cyc			1940	2110	2265	2340	2420								
25	1610	1750	1890	2050	2200	2275	2350								
30	1550	1685	1820	1980	2125	2200	2270								
40	1450	1575	1700	1850	1985	2050	2120							2 545	
50			1700	1850	1985	2050	2120							2 310	

* Notas

Tener en cuenta la carga y el tipo de trabajo, a la hora de ajustar las presiones. Para conocer la carga es necesario pesar el tractor con el apero enganchado y suspendido.

- Para trabajos en campo sin par motor elevado y sostenido utilizar la fila 10 km/h. [Cyc]
- Para trabajos en campo con par motor elevado y sostenido, utilizar la fila 30 km/h.
- Para uso en laderas: / Para uso intensivo en carretera: aumentar 0.4 bar.
- Para uso con pala: utilizar la fila 10 km/h. [Cyc]
- ① y ②: Ver las páginas 6 y 29 respectivamente.
- ③: FRT: Free Rolling Tire. Carga máxima admisible cuando la cubierta está montada en un eje PORTADOR (sin par motor).

Las recomendaciones siguientes se facilitan con la salvedad de modificaciones posteriores a la fecha de difusión de estas tablas (Enero 2017).

RC 95 Soilsaver

Cultivos en línea

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ⁽¹⁾⁽²⁾								
Ø en pulgadas	S mm	D mm	R' mm	CdR mm	Llantas permitidas recomendadas ³	75% volumen interno	Cámara de aire	Profundidad de escultura mm
36	230/95 R 36 TL 128 A8/128 B**** (9,5 R36) CAI 937266							
	234	1356	632	4091	W8	84	779	33
					W7			
	270/95 R 36 TL 137 A8/137 B**** (11,2 R36) CAI 313216							
	287	1414	655	4263	W8	120	779	35
					W10			
38	270/95 R 38 TL 138 A8/138 B**** (11,2 R38) CAI 703528							
	275	1473	683	4442	W8	120	779	35
					W10-DW10			
42	270/95 R 42 TL 140 A8/140 B**** (11,2 R42) CAI 916185							
	297	1566	731	4727	W8	129	/	35
					W10			
44	230/95 R 44 TL 132 A8/132 B**** (9,5 R44) CAI 768671							
	228	1555	732	4698	W8	99	/	33
					W7			
	270/95 R 44 TL 141 A8/141 B**** (11,2 R44) CAI 892508							
	263	1632	762	4926	W8	135	813	39
					W10			
46	300/95 R 46 TL 146 A8/146 B**** (12,4 R46) CAI 455904							
	306	1738	809	5244	W10	183	835	40
					DW10			

PRESIONES (en bar/psi) - CARGAS POR NEUMÁTICO (en kg)*										
VELOCIDAD en km/h	bar psi	1,6	2,00	2,40	2,80	3,20	3,40	3,60	4,00	FRT ³ / Ⓞ ⁴
		23	29	35	41	48	49	52	58	
10 cyc	1500	1770	2040	2180	2365	2460	2550	2700		
30 cyc	1390	1520	1650	1770	1910	1980	2050			
25	1350	1480	1610	1720	1860	1930	2000			
30	1300	1425	1550	1660	1795	1860	1930			
40	1215	1330	1450	1550	1675	1740	1800			2 160
50			1450	1550	1675	1740	1800			1 960
10 cyc	1880	2215	2550	2700	2940	3060	3180	3450		
30 cyc	1770	1910	2050	2280	2450	2535	2620			
25	1720	1860	2000	2220	2385	2470	2550			
30	1660	1795	1930	2140	2300	2380	2460			2 760
40	1550	1675	1800	2000	2150	2225	2300			2 505
50			1800	2000	2150	2225	2300			
10 cyc	1930	2280	2630	2780	3025	3150	3270	3540		
30 cyc	1820	1965	2110	2350	2520	2605	2690			
25	1780	1915	2050	2290	2455	2540	2620			
30	1710	1845	1980	2200	2365	2450	2530			2 830
40	1600	1725	1850	2060	2210	2285	2360			2 570
50			1850	2060	2210	2285	2360			
10 cyc	2040	2410	2780	2930	3190	3320	3450	3750		
30 cyc	1940	2080	2220	2420	2635	2740	2850			
25	1890	2025	2160	2350	2565	2670	2780			
30	1820	1955	2090	2270	2475	2580	2680			3 000
40	1700	1825	1950	2120	2310	2405	2500			2 725
50			1950	2120	2310	2405	2500			
10 cyc	1680	1965	2250	2400	2625	2740	2850	3000		
30 cyc	1550	1685	1820	2000	2140	2210	2280			
25	1510	1645	1780	1940	2080	2150	2220			2 400
30	1460	1585	1710	1870	2005	2070	2140			2 180
40	1360	1480	1600	1750	1875	1940	2000			
50			1600	1750	1875	1940	2000			
10 cyc	2100	2475	2850	3000	3320	3485	3645	3865		
30 cyc	1940	2110	2280	2490	2710	2825	2935			
25	1890	2055	2220	2420	2640	2755	2865			
30	1820	1980	2140	2330	2540	2650	2755			3 090
40	1700	1850	2000	2180	2380	2475	2575			2 810
50			2000	2180	2380	2475	2575			
10 cyc	2550	2955	3360	3650	3925	4060	4200	4500		
30 cyc	2350	2560	2770	3020	3220	3320	3420			
25	2290	2495	2700	2940	3135	3230	3330			
30	2200	2400	2600	2840	3025	3120	3210			3 600
40	2060	2245	2430	2650	2825	2910	3000			3 270
50			2430	2650	2825	2910	3000			

* Notas

Tener en cuenta la carga y el tipo de trabajo, a la hora de ajustar las presiones. Para conocer la carga es necesario pesar el tractor con el apero enganchado y suspendido.

- Para trabajos en campo sin par motor elevado y sostenido utilizar la fila 10 km/h. (Cyc)
- Para trabajos en campo con par motor elevado y sostenido, utilizar la fila 30 km/h.
- Para uso en laderas: / Para uso intensivo en carretera: aumentar 0.4 bar.
- Para uso con pala: utilizar la fila 10 km/h. (Cyc)
- ① y ②: Ver las páginas 6 y 29 respectivamente.
- ③: FRT: Free Rolling Tire. Carga máxima admisible cuando la cubierta está montada en un eje PORTADOR (sin par motor).

Las recomendaciones siguientes se facilitan con la salvedad de modificaciones posteriores a la fecha de difusión de estas tablas (Enero 2017).

RC 95 Soilsaver

Cultivos en línea

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ⁽¹⁾⁽²⁾								PRESIONES (en bar/psi) - CARGAS POR NEUMÁTICO (en kg)*												
Ø en pulgadas	S mm	D mm	R' mm	CaR mm	Uñetas permitidas recomendadas ³⁾	75% volumen interno	Cámara de aire	Profundidad de escultura mm	VELOCIDAD en km/h	bar	1,6 psi	2,00 psi	2,40 psi	2,80 psi	3,20 psi	3,40 psi	3,60 psi	4,00 psi	FRT ³⁾ / G [→]	
											23	29	35	41	48	49	52	58	4,40 64	
48	230/95 R 48 TL 134 A8/134 B**** (9,5 R48) CAI 917726								10 cyc	1770	2050	2330	2480	2740	2870	3000	3180			
					W8	107	835	33	30 cyc	1650	1765	1880	2110	2265	2340	2420				
	249	1671	788	5050					25	1610	1720	1830	2050	2200	2275	2350				
									30	1550	1660	1770	1980	2125	2200	2270				
									40	1450	1550	1650	1850	1985	2050	2120			2 545	
									50			1650	1850	1985	2050	2120				2 310
	270/95 R 48 TL 142 A8/142 B**** (11,2 R48) CAI 177624								10 cyc	2250	2625	3000	3180	3465	3610	3750	3980			
					W8	146	835	39	30 cyc	2050	2235	2420	2620	2820	2920	3020				
	275	1732	812	5231	W10				25	2000	2175	2350	2550	2745	2840	2940				
									30	1930	2100	2270	2460	2650	2745	2840				
									40	1800	1960	2120	2300	2475	2560	2650				3 180
									50			2120	2300	2475	2560	2650				2 890
					W12			10 cyc	2850	3355	3860	4090	4410	4570	4730	5180				
369	1774	829	5356	W11	213	/	38	30 cyc	2620	2865	3110	3420	3550	3800	3930					
								25	2550	2785	3020	3330	3455	3705	3830					
								30	2460	2690	2920	3210	3330	3570	3690					
								40	2300	2510	2725	3000	3110	3340	3450				4 140	
								50			2725	3000	3110	3225	3450				3 760	
50	380/90 R 50 TL 160 A8/160 B**** CAI 332270 N								10 cyc	3540	4350	4760	5175	5380	5590	6000	6250			
					DW13A				30 cyc	3540	3875	4210	4545	4880	5030	5185	5490			
					DW12-W12	329	/	43	25	3305	3620	3935	4250	4405	4700	4845	5130			
	380	1954	913	5858	W13A				30	3220	3525	3830	4135	4290	4580	4720	5000			
									40	3100	3395	3690	3985	4130	4415	4550	4815			5 780 ④
									50			3175	3450	3725	3860	4125	4250	4500		5 250 ④

N = NUEVO

* Notas

Tener en cuenta la carga y el tipo de trabajo, a la hora de ajustar las presiones. Para conocer la carga es necesario pesar el tractor con el apero enganchado y suspendido.

- Para trabajos en campo sin par motor elevado y sostenido utilizar la fila 10 km/h. (Cyc)
- Para trabajos en campo con par motor elevado y sostenido, utilizar la fila 30 km/h.
- Para uso en laderas: / Para uso intensivo en carretera: aumentar 0.4 bar.
- Para uso con pala: utilizar la fila 10 km/h. (Cyc)
- ① y ②: Ver las páginas 6 y 29 respectivamente.

• ③: FRT: Free Rolling Tire. Carga máxima admisible cuando la cubierta está montada en un eje PORTADOR (sin par motor).

Las recomendaciones siguientes se facilitan con la salvedad de modificaciones posteriores a la fecha de difusión de estas tablas (Enero 2017).

Referencias de cámaras de aire

Ø Lanta	Marcaje	Designación de la válvula	Descentrado de la válvula	Código KLEBER	CAI KLEBER
6	3.50 + 4.00	10SC29	0	826	158611
8	4.00	10SCH40	0	360	125528
12	4.00	TR13	13	12C13*	125674*
	7.00	TR15	25	389	101397
15	4.00	TR13	15	15CB13**	125682**
	5.00 + 6.70	TR13	22	15F13**	125622**
15,3	10.0/75 + 11.5/80 + 12.5/80	TR15	80	463	170029
16	4.50	TR218A	19	420	101467
	5.50 + 6.00	TR15	60	182	170010
	6.00 + 6.50	TR218A	60	313	039318
	6.50 + 7.00	TR15	65	311	170014
		TR218A	70	431	170000
	7.50	TR15	70	317	170016
	10.00 + 11.00	TR218A	90	485	170030
	11LR + 260/70 + 280/70	TR218A	65	184	171108
10.50 + 270/65 + 275/65 + 320/65	TR218A	65	827	813635	
16,5	260/70 + 265/70 + 300/70 + 305/70	TR218A	65	184	171108
		TR218A	70	440	170001
18	7.50	TR15	70	441	170023
	10.5/80 + 280/80 + 260/70 + 280/70 + 270/65	TR218A	70	438	171109
	12.0 + 12.5 + 335/80 + 340/80 + 320/65 + 340/65	TR218A	90	444	170025
	12.0 + 12.5 + 335/80 + 340/80	TR15	80	828	057866
	13/65 + 320/65 + 335/65 + 340/65				
19	4.00 + 4.50	TR13	15	446	101417
		TR13	50	449	320346
	6.00	TR15	50	452	170026
20	7.50	TR218A	65	655	170004
	7.50 + 190	TR15	60	660	170033
	9.5 + 260/70 + 280/70	TR218A	65	533	171110
	10.00	582	0	20N**	101162
		1123	0	en préparation	
	10.5 + 11.2 + 280/80 + 300/70 + 320/70	TR218A	90	542	171111
	12.4 + 320/85 + 12.5/80 + 335/80 + 340/80 + 340/75	TR218A	90	444	170025
	12.5 + 14.5 + 14.9 + 335/80 + 340/80 340/75 + 375/75 + 380/75 + 420/75 + 425/75 360/70 + 400/70 + 405/70 + 420/65 + 440/65	TR218A	90	664	171112
20,5	20.5 + 525/65	1964	75	19.5/20.5 UD**	101280
	24	1837	100	20.5WAMD**	101331
24	8.3 + 9.5 + 250/85	TR218A	70	686	170035
	11.2 + 12.4 + 280/85 + 320/85 + 320/70 + 360/70	TR218A	85	692	170037
	13.6 + 14.5 + 340/85 + 380/70 + 420/65	TR218A	85	700	170039
	14.9 + 380/85 + 400/80 + 400/70 + 420/70 + 440/65	TR218A	127	703	171114
	16.9 + 17.5LR + 19.5LR + 420/85 + 440/80 440/70 + 445/70 + 460/70 + 480/70 + 495/70 + 500/70 + 540/70 480/65 + 540/65	TR218A	100	710	170042
	18.4 + 480/80 + VF520/80 480/70 + 520/70 + 580/70 + VF620/70	TR218A	90	716	170047
26	23.1 + 620/75 + 580/70 + 620/70	TR218A	110	830	823746
	620/70	TR218A	110	717	101447
	750/65	TR218A	160	833	975074
26,5	600/55	TR218A	90	716	170047

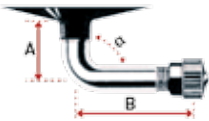




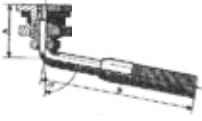
Ø Lanta	Marcaje	Designación de la válvula	Descentrado de la válvula	Código KLEBER	CAI KLEBER
28	9.5 + 11.2 + 280/85	TR218A	65	725	170050
	12.4 + 320/85 + 360/70	TR218A	85	726	170051
	13.6 + 340/85 + 380/70 + 420/65	TR218A	85	732	170053
	14.9 + 380/85 + 420/70 + 440/65 + VF480/60	TR218A	85	821	170148
	16.9 + 19.5LR + 420/85 + 440/80	TR218A	120	822	170149
	480/70 + 480/65 + 540/65 + VF520/60 + VF600/60				
	600/70 + 600/65	TR218A	110	717	101447
30	14.9 + 380/85 + 420/70	TR218A	90	734	170054
	16.9 + 420/90 + 420/85 + 420/80 + 480/70 + 540/65 + VF540/65	TR218A	95	754	170058
	18.4 + 460/85 + 520/70 + VF600/60	TR218A	95	757	170060
	23.1 + VF520/85 + 620/75 + IF620/75 + VF620/75	TR218A	90	737	192251
600/70 + IF600/70 + VF620/70					
32	8.3 + 9.5 + 210/95 + 230/95	TR218A	70	758	013109
	11.2 + 270/95	TR218A	70	763	983325
	12.4 + 320/85	TR218A	90	760	877890
	24.5 + 30.5 + 680/85 + IF680/85 + 650/75 + 680/75	TR218A	170	831	664520
800/70 + IF800/70 + 800/65 + IF800/65 + 900/60 + IF900/60					
34	16.9 + 380/85 + VF380/85 + 420/85 + VF420/85	TR218A	95	704	171115
	480/70 + IF480/70 + 540/65				
	18.4 + 460/85 + 500/70 + 520/70 + 540/70	TR218A	100	823	170150
	600/65 + IF650/65 + VF600/60 + IF650/60				
	24.5 + 710/75	TR218A	180	765	101429
36	9.5 + 11.2 + 12.4 + 230/95 + 270/95 + 320/85	TR218A	65	779	170072
	13.6 + 340/85	TR218A	80	780	170073
38	11.2 + 12.4 + 270/95 + 320/85	TR218A	65	779	170072
	13.6 + 380/95 + VF380/95 + 340/85 + 380/80 + VF380/80	TR218A	90	795	170079
	14.9 + 16.9 + 380/85 + 420/85 + 480/70	TR218A	95	786	170076
	15.5 + 380/95 + VF380/95 + 380/80 + VF380/80 + 400/75	TR218A	90	796	118826
	18.4 + 460/85 + 520/70 + 540/65 + VF600/60	TR218A	100	824	170151
	20.8 + 520/85 + 580/70 + 620/70	TR218A	105	825	170152
	600/65 + 650/65 + IF650/65 + VF650/60 + IF710/60 + VF710/60				
	650/85 + IF650/85 + IF710/85	TR218A	105	804	170088
	650/75 + IF650/75 + IF680/75 + 710/70 + IF800/70				
42	16.9 + 18.4 + 480/80	TR218A	90	801	170084
	20.8 + 520/85 + VF520/85 + 580/85 + VF650/85	TR218A	140	802	170006
	IF710/75 + 620/70 + 710/70 + IF710/70 + 650/65 + VF650/65 + VF710/60				
44	11.2 + 270/95	TR218A	80	813	440524
46	12.4 + 14.9 + 300/95 + 420/85 + 380/90 + VF380/90 + 420/80	TR218A	80	835	203376
	18.4 + 20.8 + 520/85 + 480/80 + VF480/80	TR218A	100	834	467962
48	9.5 + 11.2 + 230/95 + 270/95	TR218A	80	835	203376
50	320/90	TR218A	70	816	170007
52	12.4 + 300/95	TR218A	70	816	170007
54	11.2 + 270/95 + 320/90	TR218A	70	816	170007

* Cámara de turismo
 *** Cámara de camión

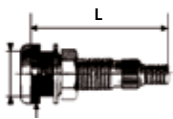


Referencias de cámaras de aire

VÁLVULAS CON CÁMARA

Referencia válvula	Foto	Características
10 SC29		A = 15 mm B = 29 mm α = 90° \emptyset = orificio de válvula = 10 mm
10 SCH40		A = 13 mm B = 27 mm α = 150° \emptyset = orificio de válvula = 10,2 mm
TR13 (ETRTO = V2-01-1)		L = 35 mm \emptyset = orificio de válvula = 11,5 mm
TR15 (ETRTO = V2-01-2)		L = 35 mm \emptyset = orificio de válvula = 16 mm
TR218A (ETRTO = V7-01-1) Válvula aire/agua		L = 47,5 mm \emptyset = orificio de válvula = 15,7 mm
1964		L = 40 mm \emptyset = orificio de válvula = 9,7 mm
1837 Correspondencias : • TRA = TRJ650 • ETRTO = V5-04-1		A = 27 mm B = 79 mm α = 80° \emptyset = orificio de válvula = 20,5 mm

VÁLVULA TUBELESS

Referencia válvula	Foto	Características
TR618A (ETRTO = V5-01-1) Válvula aire/agua		L = 47,5 mm \emptyset = orificio de válvula = 15,7 mm

INTERIOR DE VÁLVULA AIRE/AGUA



Referencias de llantas y juntas tóricas

Tipo de llanta	Dimensión	Cota F mm	Cota H mm	Cota P mm
Llanta Honda estandar a 5°	2.50 C	63,5	16,5	
	3.00 D	76	18	
	3.50 D	89		
	4.00 E	101,5		18
	4.50 E	114,5	20	
	5.00 E	127		23,5
	5.375 I	136,5	16	23
	5.50 F	140		
6.00 F	152,5	22,5	23,5	
6.50 F	165			
Llanta base honda apoyo talones a 5°	9	228,5		27
	11	279,5		
	12	305	25,5	
	13	330		31,5
	14	355,5		
	16	406,4	25,4	
Llanta base honda apoyo talones a 15°	10.50	266,7		
	11.75	298,5		
	12.25	311		
	13.00	330		
	14.00	355,5		
	15.00	381		
	16.00	406,5		
	AG 16.00	406,5	12,7	44
	17.00	432		
	18.00	457		
	20.00	508		
	AG 20.00	508		
AG 24.00	609,5			
AG 28.00	711			
Llanta SDC	11	279,5		
	12	305	25,5	
	13	330		
	36.0 TH	914,4	38,1	
36.00 VA	914,4	43,1		
Llanta W	W 6	152,4		
	W 7	177,8	22,2	23,8
	W 8	203,2		
	W 8L	203,2		
	W 9	228,6		
	W 10	254	25,4	
	W 10L	254	22,2	27
	W 11	279,4		
	W 12	304,8		
	W 13	330,2		
	W 14L	355,6	25,4	
	W 15L	381		
	W 16L	406,4		33
	W 18L	457,2		

Tipo de llanta	Dimensión	Cota F mm	Cota H mm	Cota P mm
Llanta DW	DW 10	254		
	DW 11	279,4		27
	DW 12	304,8		
	DW 13	330,2		
	DW 14L	355,6		25,4
	DW 15L	381		
	DW 16L	406,4		36,5
	DW 17L	431,8		
	DW 18L	457,2		
	DW 20B	508		
	DW 21B	533,4		
	DW 23B	584,2		
	DW 24B	609,5		
	DW 25B	635	28,6	
	DW 27B	686		
	DW 28B	711		
	DW 30B	762		
	Llanta TW	TW 13	330	
TW 14L		355,5		
TW 15L		381	25,5	36,5
TW 16L		406,5		
TW 18L		457		
TW 20B		508		
TW 21B		533,5		
TW 23B		584		
TW 24B		609,5	29	50,8
TW 25B		635		
TW 27B		686		
TW 28B		711		
TW 30B	762			
Llanta DD	DD 15L	381	41	36,5
	DD 16L	406,5		50,5
	DD 18L	457		
Llanta MW	MW 20	508		
	MW 23	584	29	50,8
	MW 25	635		
Llanta DH27B	DH 27B	686	29	54

Cuando está autorizada la llanta DW, también se autoriza la llanta TW (ETRTO).

■ Juntas tóricas para llantas SDC

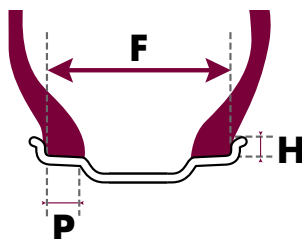
Referencia	Denominación	Utilización	CAI
R 1681	Junta tórica OR 6.6 - 20	Para llanta 20" en 3 piezas	553215
R 1438	Junta tórica OR 2 - 25	Para llanta 25" en 3 piezas	553201
R 2052	Junta tórica OR 2 - 32	Para llanta 32" en 3 piezas	553055

Para las juntas tóricas, la denominación se hace de la forma siguiente:

- OR: Abreviatura de O Ring (en inglés).

- El primer número designa la sección de la junta y es un número entero cuyo valor se expresa en 8° de pulgada, (ej.: 2 = 2/8").

- El segundo número designa el diámetro del apoyo de la llanta y es un número entero expresado en pulgadas.



F = Anchura interior

H = Altura de pestaña (+/- 1 mm)

P = Anchura del asiento

Puesta en servicio

La elección de un neumático debe realizarse conforme a la legislación y montas recomendadas por el fabricante del vehículo u organismo oficial competente (dimensión, índice de carga, índice de velocidad, radial/convencional, etc.).

Es necesario tener en cuenta las condiciones de utilización a fin de garantizar que las prestaciones de los neumáticos respondan a las necesidades de los usuarios.

En el caso de una transformación del equipamiento de origen de un vehículo, es necesario verificar que la solución propuesta cumple la legislación en vigor, las limitaciones técnicas y las recomendaciones del fabricante del vehículo.

En algunos países, cuando se modifique el vehículo, precisará de una autorización especial de utilización.

Todos los neumáticos TAURUS han sido concebidos para el uso que se describe en esta documentación. Cualquier otra utilización es considerada como utilización anormal.

En cualquier caso, TAURUS, se reserva el derecho de poder autorizar determinadas utilizaciones, precisando las condiciones y límites de utilización aceptados.

TAURUS declina cualquier responsabilidad sobre los usos anormales de los neumáticos de la marca, cuando no exista, por escrito, ninguna autorización explícita.

Todo neumático usado, ya montado con anterioridad, o que hay estado implicado en un accidente, deberá ser objeto, antes de su montaje, de un examen exhaustivo realizado por personal cualificado que pueda garantizar la seguridad del usuario y respetar la reglamentación y legislación vigente.

Una utilización incorrecta y/o una mala elección de un neumático puede igualmente contribuir a un desgaste prematuro de ciertas partes y/o piezas mecánicas del vehículo.

Consignas de **puesta en servicio**

■ **Cómo conocer la presión de inflado:**

- La presión de inflado se establece siempre en función de la carga soportada por el neumático, de la velocidad y del trabajo a realizar.

- La carga que hay que tener en cuenta es la más elevada:

- Para tractores:

- eje delantero: tractor con sus masas, apero delantero en posición de transporte y sin carga en el eje trasero.
- eje trasero: tractor con apero trasero en posición de transporte.

Nota: para tractores con pala frontal, calcular con carga máxima en la pala, con el brazo extendido al máximo.

- Para cosechadoras: a plena carga (tolva llena), con barra de corte.

Nota: para cosechadoras, determinar la carga en el eje:

- delantero con barra de corte suspendida
- trasero con la barra de corte apoyada en el suelo.

- Determinar la presión para “uso en el campo” y “uso en carretera” y utilizar la más elevada.
- En el caso de un uso intensivo en carretera o en pendientes/laderas, aumentar la presión 0.4 bar.

■ **Uso:**

- Repartir correctamente las cargas.
- Adaptar la conducción a las condiciones de trabajo (carga, velocidad, pendiente, ladera, estado de la carretera/camino).

■ **Mantenimiento:**

- Comprobar con regularidad la presión de los neumáticos.
- Comprobar y periódicamente someter los neumáticos a una revisión por un profesional cualificado.

Atención:

- Los daños ocasionados por un pinchazo o un golpe, a veces, no son visibles al momento, y se manifiestan posteriormente.
- Los neumáticos envejecen aunque no se utilicen.

- Para las reparaciones, acuda a un profesional cualificado.

Cálculo de avance

En el caso de tractores con doble tracción, tanto la relación mecánica como el avance deben ser respetados en todos los casos, para asegurar el correcto funcionamiento de la máquina.

Esta regla no se aplica si la dimensión del eje delantero y trasero es la misma.

Por lo general se admite un avance positivo comprendido entre 0% y 6%.

Este valor es específico de cada tractor y puede variar dependiendo del constructor o vehículo.

Un avance inadecuado:

- Aumenta el consumo.
- Acelera el desgaste de las cubiertas en uno o en ambos ejes.
- Deteriora las piezas de transmisión del tractor.
- Disminuye las prestaciones del tractor en algunos trabajos (Ej arado)

y provoca:

- Conexión brusca de la doble tracción en el eje delantero.
- Pérdida de potencia y disminución del rendimiento.
- Deterioro superficial del suelo de cultivo.

Nota: El puente delantero no debe estar nunca conectado cuando se circula por carretera.

Calculo del avance:

(Cdr DEL x R) - Cdr TRA

Cdr TRA

Cdr/ TRA: Circunferencia de rodamiento del neumático trasero (datos de la documentación técnica)

Cdr/DEL: Circunferencia de rodamiento del neumático delantero (datos de la documentación técnica)

R: Relación mecánica (dato del constructor)

Cálculo del avance del puente delantero



Hacer una marca en los neumáticos delanteros y traseros tal y como se indica en el dibujo.

Hacer las pruebas sobre una superficie de asfalto o suelo duro plano y en línea recta a una velocidad entre 3-5 km/h.

Paso 1: EJE DELANTERO **NO CONECTADO** (sin doble tracción):

Hacer avanzar el tractor 10 vueltas del neumático trasero, contando al mismo tiempo el número de vueltas (**N**) que del neumático delantero.

Paso 2 EJE DELANTERO **CONECTADO** (con doble tracción):

Hacer avanzar el tractor 10 vueltas del neumático trasero, contando al mismo tiempo el número de vueltas (**N1**) que del neumático delantero.

$$\% \text{ Avance} = \frac{(N1 - N)}{N} \times 100$$

Instrucciones de montaje/desmontaje

Las operaciones de desmontaje y montaje pueden presentar ciertos riesgos, debiendo ser efectuadas por un profesional formado y cualificado, utilizando herramientas e instrucciones apropiados.

Nunca confiar esta operación a un aprendiz, si estas operaciones son efectuadas por varias personas en el caso de montaje de neumáticos para Fuertes Potencias, asegurar que al menos una persona, esté presente durante todas las operaciones.

Utilizar un circuito de aire comprimido equipado con un limitador de presión.

El incumplimiento de estas consignas y estos métodos operativos puede dar lugar a un montaje incorrecto del neumático sobre la llanta y causar la explosión del neumático, con el riesgo de producir heridas corporales graves o incluso mortales.

■ Desmontaje del neumático de la llanta

1. Nunca despegar de una llanta los talones de un neumático inflado.

2. Retirar obligatoriamente el interior de la válvula.

- asegurarse que el neumático está completamente desinflado, antes de proceder al desmontaje,
- utilizar herramienta adecuada que no dañe los flancos y los talones del neumático,
- en el caso que el neumático disponga de ventanas de desmontaje, despegar los talones empezando por ellas,
- para facilitar el desmontaje y proteger los talones, en particular en un pinchazo, lubricar los apoyos de la llanta los talones del neumático,
- si la llanta presenta daños aparentes, proceder al desinflado antes del desmontaje del conjunto montado.

■ Preparación del montaje

1. Antes del montaje es necesario asegurarse de la compatibilidad entre la llanta, la cubierta y la cámara de aire.

Verificar que:

- el neumático es adecuado al vehículo o a la máquina,
- el diámetro entre asientos de la llanta corresponde al diámetro entre talones del neumático, (Ejemplo: Cubierta 18.4 R 30 Llanta: DW16L x 30),
- el montaje de la cubierta se autoriza sobre esta llanta (véase características en la documentación del Fabricante).

Atención: Existen llantas de diámetros de asientos de 15.3", no montar nunca sobre estas llantas neumáticos de 15". Del mismo modo, para las llantas de 16.1" y de 16.5" de diámetro; no montar nunca neumáticos de 16".

2. Antes de proceder al montaje de una cubierta en una llanta ya utilizada:

- La llanta debe estar limpia y en perfecto estado (no presentar ningún deterioro),
- en caso de suciedad, limpiar correctamente la llanta con ayuda de un cepillo metálico. Nunca montar un neumático sobre una llanta que presenta fisuras, deformaciones, inicios de ruptura, rastros de reparación por soldadura...

3. Examinar atentamente tanto el exterior como el interior de la cubierta, con el fin de encontrar posibles deterioros, por transporte, manipulación, etc.

- Verificar detenidamente el estado de los talones, en particular la zona de apoyo sobre la llanta.
- Si presenta un deterioro o una señal de caducidad que no es reparable por un especialista, eliminar el neumático.

4. Para un montaje con cámara de aire, utilizar sistemáticamente una cámara nueva adaptada a la dimensión de la cubierta (en las cámaras figuran las dimensiones de cubiertas compatibles).



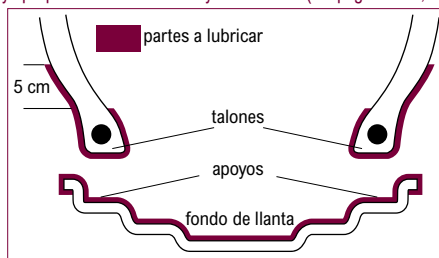
No montar una cámara de aire en una llanta deteriorada o reparada, o en llantas cuyo acabado no permite el montaje de una cámara.

En cada montaje de cubiertas Tubeless, en llantas Tubeless, si no se monta cámara, será necesario montar una válvula Tubeless nueva.

5. Emplear siempre herramientas en buen estado, sin ángulos vivos y apropiados a las cubiertas y a las llantas (despegatalones, desmontables, máquinas...).

En el caso de neumáticos anchos o de gran volumen, aconsejamos la utilización de un despegatalones hidráulico o despegador de asistencia mecánica para el montaje del segundo talón. Antes de proceder al montaje lubricar los apoyos de la llanta y los talones de la cubierta.

Aplicar una fina capa de lubricante sobre las partes indicadas en el croquis adjunto. Sobre el lado exterior de los talones el lubricante debe subir hasta 5 cm más arriba que el borde de llanta. Utilizar sólo productos específicos para este uso, y no agresivos para el neumático, (excluir los productos a base hidrocarburos, siliconas, anticongelante...)



■ Montaje vertical del neumático en la rueda metálica

1. Colocar la válvula o el agujero de válvula en la parte inferior.

2. En el caso de que exista un diseño de válvula sobre el flanco del neumático, colocar este dibujo lo más cerca posible de la válvula o el agujero de válvula de la llanta.

3. Colocar el neumático sobre la llanta de modo que el primer talón se posicione detrás de la pestaña de llanta. (Respetar, si lo hay, el sentido de rotación indicado en la cubierta con una flecha).

4. Con ayuda de una palanca adaptada, y, por tramos de aproximadamente 10 cm:

- hacer pasar el primer talón sobre la pestaña de la llanta.

Una vez que ha pasado el primer talón:

- colocar la cámara de aire ligeramente inflada dentro del neumático (cuando sea un montaje con cámara),
- fijar la válvula apretando ligeramente la tuerca.

Para el segundo talón:

- hacer pasar el talón sobre la pestaña de la llanta,
- terminar en la válvula.

Instrucciones de montaje/desmontaje

5. Centrado del neumático y alojamiento de los talones.

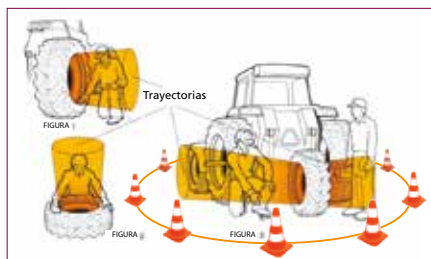
- bajar ligeramente el gato para optimizar el centrado del neumático,
- retirar el interior de la válvula,
- inflar lenta y débilmente para un mejor alojamiento de los talones,
- comprobar que los talones no pellizquen la cámara,
- inflar hasta **2,5 bar** sin superar esta presión para garantizar un buen posicionamiento de los talones.

■ Inflado y alojamiento de los talones

1. Aplicar las normas de seguridad:

- sistema de retención del conjunto neumático (jaula de seguridad),
- gafas de protección,
- calzado de seguridad,
- casco antirruído.

En caso de no existir jaula de seguridad, el operario debe alejarse lo más posible del conjunto.



Atención: no colocarse nunca en las trayectorias (figuras 1, 2, 3) para evitar cualquier daño corporal en caso de incidente.

Para un trabajo en las mejores condiciones de seguridad, utilizar una pistola de inflado, conectada con la válvula por una alargadera como mínimo de 3 metros, equipada con un sistema de apertura de aire y un manómetro calibrado y en perfecto estado de marcha (no bloquear nunca la empuñadura).

2. Cuidar especialmente:

- que los talones estén bien colocados y centrados con relación a las pestañas de llanta, inflar hasta **2,5 bar** sin superar esta presión, durante el alojamiento de los talones.

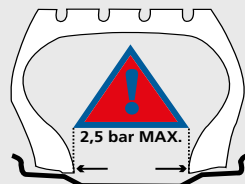
Si los talones no están correctamente en los apoyos:

- desinflar, lubricar de nuevo e inflar hasta **2,5 bar**,
- repetir estas operaciones tantas veces como sea necesario hasta la colocación correcta de los talones.

Para obtener un montaje y alojamiento correcto de los talones en los asientos de la llanta

INFLAR HASTA 2,5 BAR SIN SOBREPASAR ESTA PRESIÓN

El pictograma adjunto indica la presión de inflado máxima, la cual no se debe sobrepasar para un correcto posicionamiento de los talones, este pictograma se encuentra a ambos lados del neumático.



Una vez efectuadas correctamente todas las operaciones anteriores,

- colocar el mecanismo interior de la válvula,
- apretar la tuerca de válvula, a mano,
- inflar a la presión de servicio determinada, en función de la carga mencionada en la documentación del fabricante o a la presión de almacenaje,
- apretar el tapón de la válvula después de la operación de inflado y control de presión, ya que este tapón es la pieza que garantiza la limpieza de la válvula y su estanqueidad.

En caso de montaje en horizontal, método que desaconsejamos a causa de la imposibilidad de ver el alojamiento del talón inferior, tomar las siguientes precauciones suplementarias:

- No superar la presión máxima de 0,7 bar en un primer momento (para la toma de estanqueidad),
- Colocar obligatoriamente el conjunto en una jaula de seguridad o en su defecto, apoyar la parte superior contra una pared, nunca contra una puerta o un tabique ligero,
- Respetar las normas de inflado del montaje vertical (figuras 1, 2 y 3, página 36).

Observación:

Todos los neumáticos radiales que trabajen a presiones bajas se deben montar sobre llantas de calidad y en buen estado.

INSTRUCCIONES DE UTILIZACIÓN

Inflado correcto

=

✓ Confort	✓ Adherencia	✓ Respeto de los suelos
✓ Duración de los neumáticos	✓ Rendimiento óptimo de la máquina	

■ Puesta en servicio

- Para el transporte de las máquinas (carretera, tren o barco), aconsejamos inflar los neumáticos a 1,8 bar (26 p.s.i.) con el fin de evitar posibles deterioros a causa de algunos sistemas de amarre.
- Cuando la máquina se ponga en servicio, las presiones deben regularse en función de la carga y tipo de trabajo a realizar (Consultar las tablas de carga/presión).

■ Caso particular

- Lastrado de los neumáticos con un líquido

En algunos casos particulares, una solución para aumentar la adherencia o reducir el centro de gravedad de la máquina, tanto en Tubeless como en Tube Type, es el lastrado de los neumáticos con líquido.

Instrucciones de **montaje y desmontaje**

Las válvulas agrícolas son de tipo "aire y agua" por lo tanto se puede rellenar, como máximo al 75% (esquema 1), con líquido (agua + anticongelante), (Volumen al 75% en las páginas técnicas).

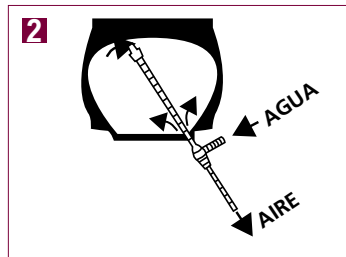
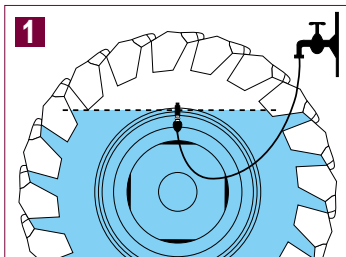
En invierno las temperaturas pueden ser inferiores a 0°, por lo que es obligatorio utilizar un producto anticongelante a base de glicol. Llenar con líquido la cámara de aire o el neumático Tubeless, hasta la altura de la válvula (válvula colocada en la parte superior), al mismo tiempo que se saca el aire. (Esquema 2).

El inflado y la presión se ajustan con aire.

Como el volumen de aire que garantiza la presión es bajo (alrededor del 25% del volumen), es importante revisar con regularidad la presión; Michelin recomienda una frecuencia mensual.

• En caso de lastrado líquido con Tubeless

- Montar y alojar la cubierta, ver el método "Inflado y alojamiento de los talones" (página 36),
- Desinflar el neumático hasta una presión baja (alrededor de 0,5 bar).
- Colocar el neumático con la válvula en la parte superior,
- Proceder al lastrado del neumático con líquido (agua + anticongelante) hasta un 75% máximo, sacando al mismo tiempo el aire (Esquema 2).
- Terminar el inflado y ajustar la presión definitiva con aire.



■ Almacenamiento

Para un buen almacenamiento los neumáticos deben conservarse en buenas condiciones, limpieza, en un local seco y ventilado, al abrigo de la luz directa del sol, lejos de una fuente de ozono (motor eléctrico, transformador, puesto de soldadura eléctrico...).

Mantenerlos lejos toda sustancia química, disolventes o hidrocarburos susceptibles de alterar la naturaleza de la goma. Lejos de todo cuerpo que puede penetrar en la goma (objetos metálicos puntiagudos o cortando...).

Evitar la proximidad de una llama o de un cuerpo incandescente.

Durante los periodos de almacenamiento, los neumáticos y las cámaras de aire agrícolas deben conservarse de manera que no sufran deformaciones debidas a la tensión o al aplastamiento, montados e inflados si están apilados, aligerar como máximo las ruedas montadas sobre vehículo y sobreinflar 0,5 bar con relación a la presión de uso.



Nunca almacenar directamente en contacto con el suelo y durante un largo periodo los conjuntos montados o las cubiertas desmontadas del vehículo. Se recomienda la utilización de guantes de protección para su manipulación.



ATENCIÓN

- Nunca calentar, soldar con autógena o soldar una llanta o una rueda con el neumático montado. Desmontar siempre en primer lugar el neumático de la llanta antes de toda intervención.
- Utilizar sistemáticamente la tabla de presiones de inflado Michelin para definir la presión correcta para cada utilización.
- Una presión insuficiente causa una deformación exagerada de la carcasa y conlleva un deterioro prematuro del neumático.
- Una presión excesiva disminuye la superficie de contacto con el suelo, implica una pérdida de adherencia y hace que la cubierta sea más sensible a los choques y a los cortes.
- Aunque las cargas sean inferiores a la indicadas por Michelin en las tablas carga/presión, no bajar nunca de la presión mínima indicada en las tablas.

Documentación técnica
Neumáticos agrícolas
TAURUS

<http://es.taurus-tyres.com/>

Edición 2017

